ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍՏ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԾԱՆԱԽԱՀԱՇՎԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ԿԱԶՄՄԱՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ԿԱՏԱՐՈՒՄ

Պայմանագիր № ԿՄՀՔ-ՀԲԽԾՁԲ-25/43

ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍՏ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՈՒՄ

ԳԻՐՔ 3.1 ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ԾԱՎԱԼՆԵՐ

ԾԱՎԱԼԱԹԵՐԹ – ՆԱԽԱՀԱՇԻՎ

Ինվ № 250603 .

Ք. Երևան,
Նոյեմբեր, 2025թ.

ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍՏ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԾԱՆԱԽԱՀԱՇՎԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ԿԱԶՄՄԱՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ԿԱՏԱՐՈՒՄ

Պայմանագիր № ԿՄՀՔ-ՀԲԽԾՁԲ-25/43

ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍՏ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՈՒՄ

ԳԻՐՔ 3.1 ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ԾԱՎԱԼՆԵՐ

ԾԱՎԱԼԱԹԵՐԹ - ՆԱԽԱՀԱՇԻՎ

Տնօրեն Է. Մեսրոպյան

Նախագծի գլխավոր ինժեներ Ա. Դավթյան

ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍՏ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԾԻ ԿԱԶՄԸ

Գիրք 1 - Ընդհանուր դրույթներ եվ աշխատանքային գծագրեր

Գիրք 2 - Շինարարական աշխատանքների կազմակերպում

Գիրք 3.1 - Աշխատանքային ծավալներ
Ծավալաթերթ-նախահաշիվ

Գիրք 3.2 - Աշխատանքային ծավալներ
Մրցութային ծավալաթերթ

Գիրք 4 - Նախահաշիվներ

ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍՏ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ԾԱՎԱԼՆԵՐԻ ԱՄՓՈՓԱԳԻՐ

Բաժիններ	Աշխատանքային ծավալների անվանումը	Գումարը
Բաժին I	ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ԱՐՏԱՔԻՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ	
Բաժին II	ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ	
	Ընդամենը	

_____

Գումարը տառերով

Հայտատու _____

Ստորագրություն, կնիք

_____

Անուն, ազգանուն, պաշտոն

ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍՏ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Արժեքը, հազ.դրամ	
					միավ.	ընդհամ.
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*	*7*
		ԲԱԺԻՆ 1				
		ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ԱՐՏԱՔԻՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ				
		1-1. Վերանորոգվող խորքային հոր				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-1595	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0075	1,582.86	11.87
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	18.0	3.05	54.95
3	1-1553	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0015	1,275.33	1.91
4	1-1552	Խրամուղու և փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0095	947.55	9.00
5	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու և փոսորակի լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.005	424.99	2.12
6	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	0.10	9.40	0.94
7	1-1635	Խրամուղու և փոսորակների ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.0095	101.76	0.97
8	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.095	40.92	3.89
9	1-1635	Ապամոնտաժված դիտահորի փոսորակի ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.0015	101.76	0.15
10	1-1133	Տեղանքի համահարթեցում, ձեռքով	100մ^2	0.27	32.20	8.69
		Շինարարական աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-446 q=0.8	Գոյություն ունեցող ե/բ կլոր դիտահորի D=1.25մ H=1.0մ պատի օղակի ապամոնտաժում, բարձելով ա/մ, 1հատ	մ^3	0.50	38.34	19.17
2	Գն.3	Ապամոնտաժված պատի օղակի տեղափոխում մոտ 1.0կմ, հանձնում համայնքին	տն	1.20	1.10	1.32
3	23-109 q=0,8	Գոյություն ունեցող ե/բ կլոր դիտահորի D=1.25մ H=0.7մ պատի օղակի քանդում, բարձելով ա/մ	մ^3	0.30	34.47	10.34
4	Գն.3	Բարձած շին.աղբի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	0.54	3.05	1.65
5	6-1	Ապամոնտաժված դիտահորի փոսորակում բետոնի իրականացում B15 դասի բետոնից	մ^3	1.40	45.04	63.06
6	6-20	Միաձույլ ժապավենային հիմք B15 դասի բետոնով	մ^3	7.60	54.63	415.21
7	Պայմ. 8-13	Հիմքի հորիզոնական ջրամեկուսացում ցեմենտավազային շաղախով, h=30մմ	100մ^2	0.06	186.59	11.20
8	8-163	Պատերի իրականացում կանոնավոր ձևի տուֆ քարե շարվածքով	մ^3	8.50	32.83	279.08
9	8-59	Պատի շարվածքի ամրանավորում AI դասի ամրանացանցով	տն	0.075	423.03	31.73
10	6-168	Միաձույլ ե/բ գոտու և ծածկի սալի իրականացում B25 դասի բետոնով	մ^3	3.40	82.42	280.23
11	Տեղեկ.	Ամրան 3BrI դասի	մ^2	4.20	0.62	2.62
12	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.10	327.91	32.79
13	Տեղեկ.	Ամրան A500c դասի	տն	0.16	419.48	67.12
14	6-84	Ներդիր դետալ	տն	0.010	944.33	9.44
15	15-1 15-58	Գետնախարիսխ, բազալտե սալիկներով, b=20մմ	մ^2	3.70	30.89	114.31
16	9-118	Մտոցի մետաղական ՄԴռ-1 դռնակի պատրաստում տեղադրում	տն	0.130	933.26	121.32
17	9-118	Մուտքի մետաղական ՄԴ-1 դռան պատրաստում տեղադրում	տն	0.162	933.26	151.19

1	2	3	4	5	6	7
18	Տեղեկ.	Մետաղապլաստ, ապակեփաթեթով, խուլ փեղկով Պ-1 պատուհանի տեղադրում /տեղափոխումը տեղադրումը ներառված է գնի մեջ/	$մ^2$	0.72	20.59	14.83
19	12-288-1	Ծածկի ջերմամեկուսացում խարամով, h=100մմ	$մ^3$	1.0	9.93	9.93
20	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=50մմ	$100մ^2$	0.09	237.09	21.34
21	12-289 12-291	Ծածկի ջրամեկուսացում 2 շերտ իզոգամով	$100մ^2$	0.115	371.51	42.72
22	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային պաշտպանիչ շերտ, h=20մմ	$100մ^2$	0.09	87.44	7.87
23	Պայմ. 6-1	Շրջապատի խողովակի եզրերի բետոնացում, B15 դասի բետոնով	$մ^3$	0.70	45.04	31.53
24	11-6	Հատակի խճե նախապատրաստական շերտ, h=150մմ	$մ^3$	0.80	17.54	14.03
25	6-15	Բետոնե հատակի իրականացում B 7.5 դասի բետոնով, h=120մմ	$մ^3$	0.60	41.08	24.65
26	11-55 11-56	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=30մմ	$100մ^2$	0.05	154.45	7.72
27	15-260	Պատերի ներքին մակերեսների երեսասվաղ ցեմենտավազային շաղախով, h=30մմ	$100մ^2$	0.225	197.69	44.48
28	15-587	Պատերի ներքին մակերեսների ներկում լատեքսային ներկով 2 շերտ	$100մ^2$	0.225	241.34	54.30
29	15-208	Պատերի արտաքին մակերեսների երեսասվաղ ցեմենտավազային շաղախով, h=30մմ	$100մ^2$	0.305	322.75	98.44
30	15-528	Պատերի արտաքին մակերեսների ներկում ֆասադային ներկով 2 շերտ	$100մ^2$	0.305	122.95	37.50
31	15-588	Առաստաղի ներկում լատեքսային ներկով 2 շերտ	$100մ^2$	0.06	253.51	15.21
32	Պայմ. 9-50	Մետաղական շվաքարանի պատրաստում, տեղադրում	տն	0.065	1,035.99	67.34
33	9-24	Շվաքարանի ծածկ ցինկապատ թիթեղով, δ=0.55մմ	$100մ^2$	0.016	130.21	2.08
34	27-173 27-174	Սալվածքի խճե նախապատրաստական շերտ, h=10սմ	$100մ^2$	0.155	161.08	24.97
35	11-67 11-68	Սալվածքի իրականացում B7.5 դասի բետոնով, h=10սմ	$100մ^2$	0.155	485.35	75.23
36	27-78	Միաձույլ բետոնե 200x100մմ հատույթով եզրաքարի իրականացում B7.5 դասի բետոնով	100մ	0.204	1,167.79	238.23
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-385 q=0.6	Գոյություն ունեցող սեպավոր փականի ապամոնտաժում Ø150, բարձելով ա/մ	հատ	1	6.37	6.37
2	Պայմ. 22-385 q=0.6	Գոյություն ունեցող հակադարձ փականի ապամոնտաժում Ø150, բարձելով ա/մ	հատ	1	6.37	6.37
3	Պայմ. 16-134 q=0.6	Գոյություն ունեցող մանոմետրի և գնդային փականի ապամոնտաժում Ø15, բարձելով ա/մ	հատ	1	2.19	2.19
4	Պայմ. 22-68 q=0.6	Գոյություն ունեցող պողպատե Ø150(St) խողովակների կտրում (1.0մ), ապամոնտաժում, բարձելով ա/մ, 2տեղ	գծմ	1.0	0.75	0.75
5	Գն.3	Բարձված փականների և պողպատե խողովակի տեղափոխում մոտ 1.0կմ, հանձնում համայնքին	տն	0.20	1.10	0.22
6	22-65	Պողպատե DN76x4 (St) էլ/եռակցվող խողովակների մոնտաժում	գծմ	4.50	4.19	18.86
7	Պայմ. 22-384	Էլ. մագնիսական ծախսաչափի մոնտաժում տեղային մարտկոցով և իմպուլսային ելքի հնարավորությամբ DN65 PN=1.0ՄՊա	հատ	1	279.29	279.29
8	Պայմ. 22-384	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN65 PN=1.0ՄՊա	հատ	1	49.13	49.13
9	Պայմ. 22-384	Հակադարձ փականի մոնտաժում DN65 PN=1.0ՄՊա	հատ	1	19.43	19.43
10	Պայմ. 22-384	Կցաշուրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN65 PN=1.0ՄՊա	հատ	1	23.89	23.89

1	2	3	4	5	6	7
11	Պայմ. 22-430	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN65 PN=1.0ՄՊա	հատ	4	9.68	38.74
12	Պայմ. 16-134	Երկաստիճան գործողության օդահեռի մոնտաժում DN25 PN=1.0ՄՊա	հատ	1	11.08	11.08
13	Պայմ. 16-134	Երկկողմանի ներքին պարուրակային միացումով գնդային փականների մոնտաժում DN25 PN=1.0ՄՊա	հատ	1	8.85	8.85
14	Պայմ. 16-134	Երկկողմանի ներքին պարուրակային միացումով գնդային փականների մոնտաժում DN15 PN=1.0ՄՊա	հատ	1	6.62	6.62
15	Շուկա	Մանոմետրի մոնտաժում PN=1.0ՄՊա	հատ	1	4.08	4.08
16	Շուկա	Պողպատե (St) միակողմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN25, L=20սմ	հատ	1	2.97	2.97
17	Շուկա	Պողպատե (St) միակողմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN15, L=10սմ	հատ	1	2.23	2.23
18	22-362	Պողպատե խողովակների ձևավոր մասեր DN25-DN150 (7 հատ)	տն	0.0116	2,087.84	24.11
19	Պայմ. 22-397 q=0.6	Պողպատե (St) DN65 խողովակի վրա Ø15մմ անցքի բացում շուրթի հարթեցում	տեղ	1	2.12	2.12
20	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN65(St)xDN15(St) խողովակների կողային էլ. եռակցում	տեղ	1	2.12	2.12
21	Պայմ. 22-400 q=0.6	Գոյություն ունեցող պողպատե Ø150(St) խողովակների կտրած շուրթի հարթեցում և եռակցում նախագծվող DN150(St) խողովակին	տեղ	1	5.95	5.95
22	15-613	Պողպատե (St) DN76x4 խողովակների և ձևավոր մասերի մակերեսների երկշերտ ներկում՝ հակակոռոզիոն ներկով	100մ^2	0.0041	102.69	0.42
23	22-125	Պողպատե (St) DN76x4 խողովակների և ձևավոր մասերի հակակոռոզիոն մեկուսացում (0.56մ^2)	գծմ	2.50	0.65	1.62
24	Պայմ. 22-64 q=0.6	Ջերմամեկուսիչ շերտ պենոպոլիստիրոլե կիսախողովակներով δ=50մմ, DN65(St) պողպատե խողովակների համար	գծմ	2.0	2.29	4.58
25	Շուկա	Ջերմամեկուսիչ արմունկ պենոպոլիստիրոլե կիսախողովակներից (α=90°, δ=50մմ) DN65(St) պողպատե խողովակների համար	հատ	1	0.97	0.97
26	Շուկա	Ջերմամեկուսիչ արմունկ պենոպոլիստիրոլե կիսախողովակներից (α=45°, δ=50մմ) DN65(St) պողպատե խողովակների համար	հատ	1	0.89	0.89
27	Շուկա	Պոլիմերային ինքնասոսնձվող ժապավեն (1.14մ^2)	գծմ	2.40	0.15	0.36
28	46-51	Խորքային հորի նախագծվող տնակի պատում անցքի բացում 100մմ	100տեղ	0.01	54.12	0.54
29	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում ցեմենտավազային շաղախով	100մ^2	0.0044	197.69	0.87
30	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և δ=6մմ, 100x100մմ չափերով 2թիթեղներից, Gմիջ=4.8կգ (2 հատ)	տն	0.096	890.14	85.45
31	22-312	Պողպատե (St) էլ. եռակցվող DN76x4 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.0045	103.79	0.47
		Էլեկտրամատակարարման աշխատանքներ				
		Խորքային հորի արտաքին էլեկտրամատակարարում				
1	1-938	Խրամուղու քանդում IV կարգի գրունտներում մայուխի տեղադրման համար	մ^3	3.80	8.11	30.83
2	8-142-1	Ավազ անկողնակի իրականացում	100մ	0.11	81.12	8.92
3	1-938	IV կարգի գրունտների քանդում հողանցման տեղադրման համար	մ^3	5.0	8.11	40.57
4	1-969	Գրունտների ետլիցք տոփանումով տեղի մշակված փափուկ գրունտից	մ^3	8.0	1.81	14.48

1	2	3	4	5	6	7
5	ԷՀՑԺ-2-785 Գ=0.8	Ուժային վահանակի ապամոնտաժում (խորքային պոմպի վահանակ)	լրակազմ	1	35.77	35.77
6	8-141-1 Գ=0.5	Ուժային վահանակի ապամոնտաժում (խորքային պոմպի վահանակ)	100մ	0.450	14.02	6.31
7	8-141-1	Ապամոնտաժված մալուխի մոնտաժում (միացում նախագծվող մալուխին)	100մ	0.150	28.04	4.21
8	8-572-5	Գլխավոր բաշխիչ վահաանակ դռնակով, մետաղական իր մեջ ներառած	լրակազմ	1	69.31	69.31
9	8-525-2	Ավտոմատ անջատիչ 380Վ, 50Ա	հատ	1	11.02	11.02
10	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 380Վ, 25Ա	հատ	1	7.56	7.56
11	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 380Վ, 16Ա	հատ	2	6.81	13.63
12	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 16Ա	հատ	2	4.59	9.17
13	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 25Ա	հատ	1	5.33	5.33
14	8-525-2	Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 25Ա	հատ	3	6.56	19.69
15	8-530-4	Խորքային պոմպի սնուցման և ղեկավարման վահանակ համալիր սարքավորումներով 380Վ, 16Ա (СУЗ-16)	լրակազմ	1	244.39	244.39
16	8-594-1	Լուսարձակ պատի, բարձակի վրա, ցայտանթափանց IP 65 տարբերակի 220Վ,LED100Վտ	հատ	1	33.93	33.93
17	8-599-1	Լուսատու առաստաղի, ցայտանթափանց IP 65 տարբերակի 220Վ,LED18Վտ	հատ	2	18.00	36.01
18	8-592-2	Լուսատու շարժական,36Վ,40Վտ	հատ	1	5.95	5.95
19	U8-612-2	Արկղ ցածրեցնող տրանսֆորմատորով, վարդակով 250ՎԱ, 220/24Վ, ЯТП - 0.25	հատ	1	64.49	64.49
20	8-149-1	ВВГнг-LS 4x10մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.17	399.84	67.97
21	8-149-1	ВВГнг-LS 5x6մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.07	293.82	20.57
22	8-149-1	ВВГнг-LS 3x4մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.12	149.93	17.99
23	8-149-1	ВВГнг-LS 3x1,5մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.46	66.63	30.65
24	8-149-1	ВВГнг-LS 3x2,5մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.04	142.36	5.69
25	8-148-1	Մալուխ հսկիչ պղնձե ջիղերով, մեկուսացված հատվածքը 5x1.5մմ2 - КВВГ	100մ	0.10	112.06	11.21
26	8-418-3	Պոլիէթիլենային գոֆրե խողովակ Ø50մմ	100մ	0.17	151.47	25.75
27	8-418-1	Պոլիէթիլենային գոֆրե խողովակ Ø32մմ	100մ	0.07	102.53	7.18
28	8-418-1	Պոլիէթիլենային գոֆրե խողովակ Ø20մմ	100մ	0.72	50.56	36.40
29	8-591-1	Անջատիչ բաց լարանցման համար, IP65 տարբերակի, 250Վ, 10Ա	100հատ	0.02	422.26	8.45
30	8-591-6	Վարդակ հողանցման հպակով, բաց լարանցման համար, ցայտանթափանց տարբերակի IP65, 36Վ,	100հատ	0.01	233.41	2.33
31	8-591-6	Վարդակ հողանցման հպակով, բաց լարանցման համար, ցայտանթափանց տարբերակի IP65, 250Վ,	100հատ	0.01	352.20	3.52
32	8-414-3	Ճյուղավորիչ տուփ, բաց լարանցման համար, IP65 տարբերակի	100հատ	0.01	624.36	6.24
33	11-111-2	Ճնշման տվիչի տեղադրում խողովակի մեջ	հատ	1	27.65	27.65
34	8-169-3	Պղնձե ծայրակալ 10մմ մալուխի համար	հատ	8	0.49	3.93
35	8-169-2	Պղնձե ծայրակալ 6մմ մալուխի համար	հատ	13	1.43	18.55
36	8-409-11	Մալուխի ազդանշանայի պաշտպանիչ ժապավեն ЛЗС-125-3,5	մ	11.0	0.26	2.88
37	46-50	Հիմնական պատի մեջ անցքի բացում մինչև Ø50մմ	հատ	1	6.73	6.73
38	Շուկա	Ճարմանդ մալուխների ամրակապման համար	հատ	200	0.07	14.85
39	Շուկա	Հողանցման դողի կալիչ	հատ	25	0.37	9.28
40	Շուկա	Մետաղ կալիչի ամրակապման համար	կգ	8.0	0.45	3.56
41	8-472-2	Շերտապողպատ ցինկապատ հատվածքը 40x5մմ	100մ	0.13	144.35	18.77
42	8-472-6	Շերտապողպատ ցինկապատ հատվածքը 25x5մմ	100մ	0.13	124.31	16.16
43	8-471-1	Պողպատ անկյունային, ցինկապատ 50x50x5մմ L=2.5մ	10հատ	0.6	73.34	44.01

1	2	3	4	5	6	7
		Տարածքի բարեկարգում				
		Հողային աշխատանքներ,մետաղական ցանկապատի բարեկարգում				
1	1-966	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների շրջակայքում փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով	100մ^3	0.028	1,184.81	33.17
2	1-1133	Մշակված գրունտի փոռում տեղում հարթեցնելով	100մ^2	0.28	32.20	9.01
3	Р 23-140	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների քայքայված բետոնե հիմքերի քանդում	մ^3	1.50	63.87	95.80
4	Р 23-223	Քանդած բետոնի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	2.70	0.58	1.56
5	Գն.3	Շին. աղբի տեղափոխում 10.0կմ	տն	2.70	3.05	8.24
6	6-2	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների հիմքերի բետոնացում В7,5 դասի բետոնով	մ^3	2.80	46.88	131.26
7	Տեղեկ.	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի փշալարի ամրացման համար մետաղական խողովակների մոնտաժում □30x3 (20հատ)	կգ	29.0	2.60	75.36
8	7-321 q=0,5	Փշալարի իրականացում 3 շարք	մ	52.0	3.49	181.59
9	Շուկա	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների խցափակում մետաղական թիթեղով δ=4մմ, 80x80 (16 տեղ)	կգ	3.20	1.34	4.28
10	15-613	Մետաղական ցանկապատի երկտակ ներկում հակակոռոզիոն ներկով	100մ^2	0.78	102.69	80.10
		1-2. Վերանորոգվող 1x530մ^3 ՕԿՋ, չոր խուց և ներտարածքային խողովակաշարեր				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-1553	Խրամուղու և փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.088	1,275.33	112.23
2	1-1552	Խրամուղու և փոսորակների մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.088	947.55	83.38
3	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու և փոսորակների լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.03	424.99	12.75
4	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	3.50	9.40	32.90
5	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	13.0	9.40	122.19
6	1-1635	Խրամուղիների և փոսորակների (նոր մշակվող և գոյություն ունեցող) ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.176	101.76	17.91
7	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	1.76	40.92	72.02
8	1-1593	Փափուկ գրունտի մշակում հանքավայրում, բարձեյով ա/մ	1000մ^3	0.056	889.81	49.83
9	Գն.3 g=1.95	Բարձած գրունտի տեղափոխում 4.0 կմ	տն	109.20	1.83	200.02
10	1-969	Վերանորոգվող ՕԿՋ-ի և նախագծվող չոր խցի թմբապատում բերված փափուկ գրունտով	100մ^3	0.56	180.94	101.33
11	1-1133	Գոյություն ունեցող ՕԿՋ-ի և չոր խցի թմբապատված մակերեսի հարթեցում ձեռքով	100մ^2	2.20	32.20	70.83
12	1-1204	Գոյություն ունեցող ՕԿՋ-ի և չոր խցի թմբապատված մակերեսի սերմնացանում	100մ^2	2.20	69.37	152.62
		Քանդման աշխատանքներ				
1	Р 23-169 Р 23-170	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտի քայքայված մասնիկների հավաքում	100մ^2	1.245	99.60	124.01
2	Р 23-223	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտի քայքայված մասնիկների բարձրացում 4,0մ խորությունից	տն	11.21	0.58	6.49
3	Р 23-248	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտի քայքայված մասնիկների տեղափոխում 20մ անվասայլերով	տն	11.21	1.00	11.18

1	2	3	4	5	6	7
4	Р 23-223	Ցեմենտավազային քայքայված մասնիկների բարձում ա/մ ձեռքով	տն	11.21	0.58	6.49
5	Р 23-148	Պատերից մաքրում ցեմենտավազային երեսասվաղի շերտերը, բարձրացում 4,0մ խորությունից, տեղափոխում 20մ, բարձելով ա/մ և տեղափոխել 10.0կմ	100մ^2	0.40	78.59	31.44
6	Р 23-223	Պատերից մաքրած ցեմենտավազային երեսասվաղի բարձրացում 4,0մ խորությունից	տն	3.60	0.58	2.09
7	Р 23-248	Ցեմենտավազային երեսասվաղի տեղափոխում 20մ անվասայլերով	տն	3.60	1.00	3.59
8	Р 23-223	Ցեմենտավազային քայքայված մասնիկների բարձում ա/մ ձեռքով	տն	3.60	0.58	2.09
9	Գն.3	Շին. աղբի տեղափոխում 10.0կմ	տն	14.81	3.05	45.21
10	Р 23-47	Պատյան խողովակների տեղադրման համար հավաքովի ե/բ պատի սալերում անցքերի բացում գայլիկոնումով	100հատ	0.50	63.09	31.54
11	Պայմ. 8-163 q=0.8	Հավաքովի ե/բ կողավոր ծածկի սալերի ճակատներում տեղադրված քարերի հեռացում, պահեստավորում տեղում	մ^3	1.50	10.56	15.84
12	23-109 q=0,6	Մտոցի հավաքովի ե/բ կլոր պատի օղակի և ծածկի սալի ապամոնտաժում, բարձելով ա/մ	մ^3	0.47	25.85	12.15
13	Գն.3	Ե/բ կլոր պատի օղակի տեղափոխում 2.0կմ, հանձնում համայնքին	տն	1.13	1.34	1.52
14	Р 23-147	ՕԿՋ-ի գոյություն ունեցող չոր խցի պատերի քանդում	մ^3	5.0	31.67	158.35
15	Р 23-223	Շին. աղբի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	9.0	0.58	5.22
16	Գն.3	Շին. աղբի տեղափոխում 10.0կմ	տն	9.0	3.05	27.48
		Վերանորոգվող ՕԿՋ-ի շինարարական աշխատանքներ				
1	Р 23-47	Հատակին Φ16մմ տրամագծի L=150մմ խորությամբ անցքերի գայլիկոնում	100հատ	6.86	63.09	432.79
2	Տեղեկ.	Ամրան Φ12А500с	տն	0.153	419.48	64.18
3	Պայմ. 46-74	Պոլիմերցեմենտային շաղախ	մ^3	0.07	136.37	9.55
4	6-16	Հատակի միաձույլ ե/բ սալի իրականացում В25, W6 դասի բետոնով	մ^3	19.20	89.79	1,723.94
5	Տեղեկ.	Ամրան А500с դասի	տն	1.006	419.48	422.00
6	6-85	Ներդիր դետալ	տն	0.011	861.91	9.48
7	6-247 6-249	Պատերին տորկրետբետոնե շապիկի իրականացում, b=60մմ	մ^2	198.50	9.45	1,875.36
8	Տեղեկ.	Ամրան А240 դասի	տն	0.924	327.91	302.99
9	Տեղեկ.	Ամրան А500с դասի	տն	0.610	419.48	255.88
10	Շուկա	Դյուբել	հատ	2,180	0.27	582.67
11	6-85	Պատյան խողովակների պատրաստում, տեղադրում	տն	0.175	861.91	150.83
12	Շուկա	Խծուծված պարան (ընդհանուր՝ 0.04մ^2*0.46) 4 տեղ	կգ	23.0	9.65	221.99
13	Պայմ. 15-260	Պատյան խողովակների եզրերի սվաղում ցեմենտավազային շաղախով, b=20մմ	100մ^2	0.008	197.69	1.58
14	Պայմ. 46-74	Պատյան խողովակների անցքերի փակում В25, W6 դասի բետոնով	մ^3	0.30	181.93	54.58
15	Պայմ. 15-613	Հավաքովի ե/բ կողավոր ծածկի սալերի մերկացած ամրանների պատում հակակոռոզիոն նյութով	100մ^2	0.35	109.20	38.22
16	6-127	Հավաքովի ե/բ կողավոր ծածկի սալերի ճակատների բետոնացում В25, W6 դասի բետոնով	մ^3	2.40	127.25	305.40
17	Պայմ. 46-74	ՕԿՋ-ի ներսում հավաքովի ե/բ սյան և հեծանների միջտարածքային հատվածի բետոնացում В25, W6 դասի բետոնով	մ^3	0.10	181.93	18.19
18	Պայմ. Р 23-145	Հավաքովի ե/բ ծածկի սալի վրա երկրորդ մտոցի համար անցքի բացում	մ^3	0.05	35.31	1.77
19	6-33	Հավաքովի ե/բ մտոցների հիմնատակերի իրականացում В12,5 դասի բետոնով	մ^3	0.24	64.58	15.50
20	9-118	Մտոցների հիմնատակերի մետաղական կոնստրուկցիաների պատրաստում, տեղադրում	տն	0.170	933.26	158.65

1	2	3	4	5	6	7
21	Պայմ. 7-364	Հավաքովի ե/բ մտոցների տեղադրում (Բետոն B15, F50 դասի 0,8մ^3, Ամրանացանց 3Bpl դասի ամրաններով 11,2 մ^2, Ամրան A240 դասի 15,0 կգ, Ներդիր դետալ 36,0կգ)	հատ	2	120.55	241.10
22	9-118	Մտոցների մետաղական դռնակների պատրաստում, տեղադրում (2 հատ)	տն	0.133	933.26	124.12
23	9-46	Մետաղական ելարանների պատրաստում, տեղադրում	տն	0.145	995.10	144.29
24	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների երկտակ ներկում հակակոռոզիոն ներկով	տն	0.280	16.90	4.73
25	11-55 11-56	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտի իրականացում $h_{միջ}$=35մմ	100մ^2	1.28	175.21	224.27
26	8-27	Պատերի արտաքին մակերեսների մերկացած հատվածների ջրամեկուսացում 2 շերտ բիտումե մածիկով	100մ^2	0.25	111.59	27.90
		Նախագծվող չոր խցի շինարարական աշխատանքներ (1.5x2.0մ, H=3.0մ)				
1	6-1	Ժապավենային հիմքի նախապատրաստական շերտ B7.5 դասի բետոնից	մ^3	0.50	40.88	20.44
2	6-23	Միաձույլ ե/բ ժապավենային հիմքի իրականացում B20 դասի բետոնով	մ^3	1.40	55.16	77.22
3	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.015	327.91	4.92
4	Տեղեկ.	Ամրան A500C դասի	տն	0.037	419.48	15.52
5	6-145	Միաձույլ ե/բ պատերի իրականացում B20 դասի բետոնով	մ^3	28.50	99.01	2,821.81
6	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.016	327.91	5.25
7	Տեղեկ.	Ամրան A500C դասի	տն	0.571	419.48	239.53
8	6-85	Ողողատե պատյան խողովակների, պատրաստում և տեղադրում	տն	0.044	861.91	37.92
9	6-84	Ներդիր դետալ	տն	0.015	944.33	14.16
10	7-448	Հավաքովի ե/բ ԾՄ-1 ծածկի սալի իրականացում, B20 դասի բետոնով (բետոն B20-1.2մ^3, ամրան՝ A240-9.0կգ, A500C-173.0կգ, ՆԴ-24կգ)	հատ	1	229.79	229.79
11	Պայմ. 7-364	Հավաքովի ե/բ ՀՄ-1 մտոցի տեղադրում (բետոն B15, F50-0,15մ^3, ամրանացանց՝ Φ3BrI-2,4մ^2, ամրան A240-5.0կգ, ՆԴ-10.5կգ)	հատ	1	120.55	120.55
12	9-118	Մետաղական դռնակի պատրաստում և տեղադրում	տն	0.0663	933.26	61.87
13	Պայմ. 6-85	Օդափոխության խողովակի պատրաստում, տեղադրում	տն	0.037	861.91	31.89
14	Պայմ. 9-94	Մետաղական հարթակի հիմնակմաղքի պատրաստում և տեղադրում	տն	0.138	911.56	125.80
15	Շուկա	Մետաղական հարթակի ծածկի իրականացում մատնեքավոր թիթեղով, d=4մմ	մ^2	1.50	26.73	40.09
16	9-46	Մետաղական ելարանի պատրաստում և տեղադրում	տն	0.038	995.10	37.81
17	Պայմ. 30-357	Մետաղական մակերեսների ներկում 2 շերտ հակակոռոզիոն ներկով	տն	0.280	16.90	4.73
18	11-6	Հատակի խաճ նախապատրաստական շերտ, h=100մմ	մ^3	0.40	17.54	7.02
19	6-15	Բետոնե հատակ, B12.5 դասի բետոնով, h= 80մմ	մ^3	0.30	42.98	12.89
20	11-55	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=20մմ	100մ^2	0.038	112.92	4.29
21	8-27	Պատերի արտաքին մակերեսների ջրամեկուսացում 2 շերտ բիտումային մածիկով	100մ^2	0.57	111.59	63.61
		Վերանորոգվող ՕԿՋ-ի և չոր խցի տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-386 q=0.6	Գոյություն ունեցող սեպավոր փականների ապամոնտաժում Ø200, պահեստավորելով տարածքում	հատ	1	9.74	9.74
2	Պայմ. 22-385 q=0.6	Գոյություն ունեցող սեպավոր փականների ապամոնտաժում Ø150, պահեստավորելով տարածքում	հատ	2	6.37	12.73

1	2	3	4	5	6	7
3	Պայմ. 22-385 q=0.6	Գոյություն ունեցող մեխանիկական ջրաչափի ապամոնտաժում Ø150, բարձելով ա/մ	հատ	1	6.37	6.37
4	Պայմ. 22-68 q=0.8	Գոյություն ունեցող պողպատե Ø150(St) խողովակների կտրում (7 տեղ), ապամոնտաժում, բարձելով ա/մ	գծմ	3.50	1.00	3.51
5	Գն.3	Բարձված փականների և պողպատե խողովակների տեղափոխում 2.0կմ, հանձնում համայնքին	տն	0.25	1.34	0.34
6	Պայմ. 22-122 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø225(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (1 տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	2.15	0.56	1.20
7	22-69	Պողպատե DN219x5 (St) էլ/եռակցվող խողովակների մոնտաժում	գծմ	10.0	15.57	155.73
8	22-68	Պողպատե DN159x5 (St) էլ/եռակցվող խողովակների մոնտաժում	գծմ	69.0	16.83	1,161.17
9	22-66	Պողպատե DN114x5 (St) էլ/եռակցվող խողովակների մոնտաժում	գծմ	8.0	11.99	95.88
10	22-122	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN225 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	10.0	11.53	115.34
11	Պայմ. 22-385	Լողանային փական ղեկավարվող վահանով, DN150, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	270.47	270.47
12	22-386	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN200, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	201.85	201.85
13	22-386	Պահեստավորված սեպավոր փականների մոնտաժում DN200, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	16.24	16.24
14	22-385	Պահեստավորված սեպավոր փականների մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	10.61	21.22
15	22-384	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	63.98	63.98
16	Պայմ. 22-386	Կցաշուրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN200, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	57.82	115.63
17	Պայմ. 22-385	Կցաշուրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	4	43.15	172.61
18	Պայմ. 22-384	Կցաշուրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	27.11	27.11
19	22-434	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN200, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	20.88	41.77
20	22-433	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	14.01	28.02
21	22-431	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	10.60	10.60
22	Պայմ. 7-281-1$_{М}$	Պոմպի մոնտաժում, Q=1.0լ/վ, H=20.0մ	հատ	1	205.20	205.20
23	Շուկա	Հոսքի ավտոմատ կառավարման համակարգի մոնտաժում	հատ	1	37.12	37.12
24	Պայմ. 16-134	Երկկողմանի ներքին պարուրակային միացումով գնդային փականների մոնտաժում DN25 PN=1.0ՄՊա	հատ	2	8.85	17.70
25	Պայմ. 16-134	Արտաքին և ներքին պարուրակով մետաղական կցորդիչների (ամերիկանկա) մոնտաժում DN25	հատ	4	14.79	59.16
26	Պայմ. 16-134	Պոլիէթիլեն-մետաղ ճկուն կցորդիչի (ամերիկանկա) մոնտաժում DN25, PN=1.0ՄՊա, պողպատե արտաքին պարուրակային միացումով	հատ	1	11.82	11.82
27	Շուկա	Պողպատե (St) միակողմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN25, L=15սմ	հատ	2	2.60	5.20
28	22-365	Պոլիէթիլեն DN225(HDPE) - մետաղ DN200(St) (HC) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	1,721.22	172.12

1	2	3	4	5	6	7
29	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN225(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	978.77	97.88
30	22-362	Պողպատե DN100-DN200(St) խողովակների ձևավոր մասերի մոնտաժում (28 հատ)	տն	0.2458	2,087.84	513.19
31	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN225	10հատ	0.1	524.39	52.44
32	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN25xDN63	10հատ	0.1	58.13	5.81
33	Պայմ. 22-397 q=0.6	Պողպատե DN219x5 (St) խողովակի վրա Ø25մմ տրամագծի անցքի բացում (ՕԿՋ-ում)	տեղ	1	2.12	2.12
34	Պայմ. 22-397 q=0.6	Պողպատե DN219x5 (St) խողովակի վրա Ø25մմ տրամագծի անցքի բացում, շուրթի հարթեցում (չոր խցում)	տեղ	1	2.12	2.12
35	Պայմ. 22-397 q=0.6	Պողպատե DN159x5 (St) խողովակի վրա Ø32մմ տրամագծի անցքի բացում, շուրթի հարթեցում (չոր խցում)	տեղ	1	2.12	2.12
36	Պայմ. 22-397 q=0.6	Պողպատե DN159x5 (St) խողովակի վրա Ø15մմ տրամագծի անցքի բացում, շուրթի հարթեցում (չոր խցում)	տեղ	1	2.12	2.12
37	Պայմ. 22-400 q=0.6	Գոյություն ունեցող պողպատե Ø150(St) խողովակների կտրած շուրթերի հարթեցում և եռակցում նախագծվող DN150(St) խողովակին	տեղ	3	5.93	17.78
38	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN200(St)x DN25(St) խողովակների կողային էլ. եռակցում	տեղ	1	2.12	2.12
39	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN150(St)x DN32(St) խողովակների էլ. եռակցում	տեղ	1	2.12	2.12
40	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN150(St)x DN15(St) խողովակների կողային էլ. եռակցում	տեղ	1	2.12	2.12
41	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և δ=6մմ, 100x100մմ չափերով 2թիթեղներից, Gմիջ=4.8կգ (6 հատ)	տն	0.0288	890.14	25.64
42	Շուկա	Պողպատե (St) թիթեղ δ=3մմ, 0.04մ^2	կգ	0.94	0.82	0.76
43	Շուկա	Պողպատե (St) ծխնի	հատ	1	1.86	1.86
44	6-30	0.50x0.30x0.30մ չափերով B12.5 դասի բետոնե հիմքի իրականացում (չոր խցում պոմպի տեղակայման համար 1 հատ)	մ^3	0.05	64.51	3.23
45	Պայմ. 6-90	0.35x0.35x0.425մ չափերով հենարանի իրականացում B7.5 դասի բետոնով (3 հատ)	մ^3	0.20	50.61	10.12
46	Պայմ. 6-90	0.20x0.20x0.20մ չափերով հենարանի իրականացում B7.5 դասի բետոնով (2 հատ)	մ^3	0.02	50.61	1.01
47	15-613	DN219x5, DN159x5, DN114x5 (St) պողպատե խողովակների և ձևավոր մասերի մակերեսների երկշերտ ներկում՝ հակակոռոզիոն ներկով	100մ^2	0.132	102.69	13.56
48	22-129	DN219x5 (St), DN159x5, DN114x5 պողպատե խողովակների և ձևավոր մասերի հակակոռոզիոն մեկուսացում (33.2մ^2)	մ	59.0	1.30	76.85
49	22-316	Պողպատե (St)DN219x5, DN159x5, DN114x5 էլ. եռակցվող խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.087	163.05	14.19
50	22-317	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN225 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.010	204.95	2.05
		Տարածքի բարեկարգում				
		Մետաղական ցանցահատվածներով գոյություն ունեցող և նախագծվող ցանկապատի (ՄՑ-2) պատրաստում և մոնտաժում				
1	1-966	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների շրջակայքում փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով	100մ^3	0.035	1,184.81	41.47

1	2	3	4	5	6	7
2	1-1133	Մշակված գրունտի փոռում տեղում հարթեցնելով	100մ^2	0.35	32.20	11.27
3	1-966	Նախագծվող մետաղական ցանկապատի կանգնակների փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով	100մ^3	0.015	1,184.81	17.77
4	1-1133	Մշակված գրունտի փոռում տեղում հարթեցնելով	100մ^2	0.15	32.20	4.83
5	Բ 23-140	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների քայքայված բետոնե հիմքերի քանդում	մ^3	2.50	63.87	159.67
6	Բ 23-223	Քանդած բետոնի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	4.50	0.58	2.61
7	Գն.3	Շին. աղբի տեղափոխում 10.0կմ	տն	4.50	3.05	13.74
8	6-2	Գոյություն ունեցող պահպանվող մետաղական ցանկապատի կանգնակների հիմքերի բետոնացում Բ7,5 դասի բետոնով	մ^3	2.0	46.88	93.76
9	Պայմ. 7-316 q=0.8	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի ցանցահատվածների ապամոնտաժում, մետաղական կանգնակների հետ միասին (74.0կգ),պահեստավորում տեղում (3 հատ), 16.0մ^2	մ	10.50	5.91	62.10
10	Պայմ. 7-316	Ապամոնտաժված մետաղական 1,5x3,5մ չափերով ցանցահատվածների տեղադրում խողովակ-կանգնակների հետ միասին (3 հատ), 16.0մ^2	մ	10.50	7.39	77.62
11	Տեղեկ.	Նոր պատրաստված մետաղական ցանցահատվածների համար քառակուսի 80x5 մմ հատույթով, խողովակ-կանգնակների մոնտաժում (11 հատ)	կգ	271.0	0.45	120.72
12	6-2	Նոր մոնտաժվող կանգնակների հիմքերի իրականացում Բ7,5 դասի բետոնով	մ^3	1.30	46.88	60.94
13	Տեղեկ.	Ամրան A500c դասի	տն	0.006	419.48	2.52
14	7-316	Մետաղական 1,5x3,5մ չափերով ցանցահատվածների պատրաստում, տեղադրում (մետաղական անկյունակ L50x5, L=10,0մ, G= 37,7 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 5,30մ^2, ամրան A240 դասի - 3,0կգ), 1հատ	մ	3.50	19.64	68.75
15	7-316	Մետաղական 1,5x3,0մ չափերով ցանցահատվածների պատրաստում, տեղադրում (մետաղական անկյունակ L50x5, L=63,0մ, G= 238,0 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 31,5մ^2, ամրան A240 դասի - 18,5կգ), 7հատ	մ	21.0	19.64	412.50
16	7-316	Մետաղական 1,5x2,0մ չափերով ցանցահատվածների պատրաստում, տեղադրում (մետաղական անկյունակ L50x5, L=7,0մ, G= 26,4 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 3,0մ^2, ամրան A240 դասի - 2,0կգ), 1հատ	մ	2.0	19.64	39.29
17	7-316	Մետաղական 1,5x1,0մ չափերով ցանցահատվածների պատրաստում, տեղադրում (մետաղական անկյունակ L50x5, L=10,0մ, G= 38,0 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 3,0մ^2, ամրան A240 դասի - 3,0կգ), 2հատ	մ	2.0	19.64	39.29
18	Շուկա	Ցանցահատվածվերի միացման համար շերտապողպատ -4x50, L=180	կգ	8.0	0.82	6.53
19	6-2	Մետաղական դարպասի կանգնակների հիմքերի իրականացում Բ7,5 դասի բետոնով	մ^3	0.32	46.88	15.00
20	Տեղեկ.	Ամրան A500c դասի	տն	0.0011	419.48	0.46
21	Պայմ. 9-118	Մետաղական ցանցավոր 3,5x1,5մ չափերով երկփեղկանի դարպասի պատրաստում, տեղադրում (մետաղական կոնստրուկցիա 166,5 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 4,8մ^2, ծխնի-4հատ, կախովի փական 1հատ)	տն	0.1665	1,007.50	167.75
22	6-2	Մետաղական դռան կանգնակների հիմքերի իրականացում Բ7,5 դասի բետոնով	մ^3	0.32	46.88	15.00
23	Տեղեկ.	Ամրան A500c դասի	տն	0.0011	419.48	0.46

1	2	3	4	5	6	7
24	Պայմ. 9-118	Մետաղական ցանցավոր 1,0x1,5մ չափերով դռան պատրաստում, տեղադրում (մետաղական կոնստրուկցիա 104,5 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 1,5մ2, ծխնի-2հատ, կախովի փական 1հատ)	տն	0.1045	1,007.50	105.28
25	Տեղեկ.	Գոյություն ունեցող և նախագծվող մետաղական ցանկապատի փշալարի ամրացման համար մետաղական խողովակների մոնտաժում □30x3 (31հատ)	կգ	45.0	2.60	116.94
26	7-321 q=0,5	Փշալարի տեղադրում (3 շարք)	մ	91.0	3.49	317.78
27	Շուկա	Մետաղական ցանկապատի կանգնակների խցափակում մետաղական թիթեղով δ=4մմ, 80x80 (31 տեղ)	կգ	6.20	1.34	8.29
28	15-613	Մետաղական ցանկապատի երկտակ ներկում հակակոռոզիոն ներկով	$100մ^2$	1.365	102.69	140.18
		1-3. Քլորակալան				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-1595	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	$1000մ^3$	0.009	1,582.86	14.25
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	21.60	3.05	65.94
3	1-1553	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	$1000մ^3$	0.016	1,275.33	20.41
4	1-1552	Խրամուղու և փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	$1000մ^3$	0.025	947.55	23.69
5	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու և փոսորակների լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	$100մ^3$	0.007	424.99	2.97
6	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	$մ^3$	1.50	9.40	14.10
7	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	$մ^3$	3.0	9.40	28.20
8	1-1635	Խրամուղու և փոսորակների ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	$1000մ^3$	0.041	101.76	4.17
		Շինարարական աշխատանքներ				
1	6-20	Միաձույլ ժապավենային հիմք B15 դասի բետոնով	$մ^3$	7.0	54.63	382.43
2	8-27	Ժապավենային հիմքերի ջրամեկուսացում 2 շերտ բիտումի մածիկով	$100մ^2$	0.14	111.59	15.62
3	Պայմ. 8-13	Հիմքի հորիզոնական ջրամեկուսացում ցեմենտավազային շաղախով, h=20մմ	$100մ^2$	0.06	186.59	11.20
4	8-163	Պատերի իրականացում կանոնավոր ձևի տուֆ քարե շարվածքով, կարանների գծամշակմամբ	$մ^3$	8.60	32.83	282.37
5	8-59	Պատի շարվածքի ամրանավորում A240 դասի ամրանացանցով	տն	0.07	423.03	29.61
	6-85	Ներդիր դետալ	տն	0.02	861.91	17.24
6	15-1 15-58	Գետնախարիսխ, բազալտե սալիկներով, b=20մմ	$մ^2$	3.70	30.89	114.31
7	6-20	Միջնորմի հիմք B15 դասի բետոնով	$մ^3$	0.05	54.63	2.73
8	Պայմ. 8-169	Միջնորմի իրականացում թեթև բետոնե բլոկներով, b=10սմ	$100մ^2$	0.01	2,078.47	20.78
9	6-168	Միաձույլ ե/բ գոտու և ծածկի սալի իրականացում B25 դասի բետոնով	$մ^3$	3.0	82.42	247.26
10	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.02	327.91	6.56
11	Տեղեկ.	Ամրան A500c դասի	տն	0.26	419.48	109.07
12	9-118	Մուտքի մետաղական ՄԴ-1 դռան պատրաստում տեղադրում	տն	0.13	933.26	121.32
13	Շուկա	Փրփրապլաստ, δ=40մմ	$մ^3$	0.10	148.49	14.85
14	Տեղեկ.	Նրբատախտակ, δ=6մմ	$մ^2$	2.0	2.39	4.78
15	Տեղեկ.	Մետաղապլաստ, ապակեփաթեթով, բացովի փեղկով Պ-1 պատուհանի տեղադրում	$մ^2$	0.72	31.44	22.64
16	9-122	Պատուհանի մետաղական ճաղավանդակ	տն	0.02	928.75	18.57

1	2	3	4	5	6	7
17	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=20մմ	100մ^2	0.09	87.44	7.87
18	12-289	Ծածկի գոլորշամեկուսացում 1 շերտ իզոգամով	100մ^2	0.09	191.38	17.22
19	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=20մմ	100մ^2	0.09	87.44	7.87
20	12-288-1	Ծածկի ջերմամեկուսացում խարամով, h=150-180մմ	մ^3	1.50	9.93	14.89
21	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=50մմ	100մ^2	0.09	237.09	21.34
22	12-289 12-291	Ծածկի ջրամեկուսացում 2 շերտ իզոգամով	100մ^2	0.10	371.51	37.15
23	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային պաշտպանիչ շերտ, h=30մմ	100մ^2	0.09	151.58	13.64
24	Պայմ. 12-280	Գոգնոց ցինկապատ թիթեղից, δ=0.55մմ	100մ^2	0.10	697.05	69.71
25	11-6	Հատակի խճե նախապատրաստական շերտ, h=150մմ	մ^3	0.90	17.54	15.79
26	11-67 11-68	Հատակի իրականացում B15 դասի բետոնով, h=120մմ, 1.10մ^3	100մ^2	0.09	620.26	55.82
27	11-135	Հատակի երեսապատում գերամրակալ սալիկներով	100մ^2	0.06	982.09	58.93
28	Պայմ. 11-252	Կերամիկական սալիկներով շրիշակի իրականացում, h=10սմ	100գծմ	0.11	171.50	18.87
29	15-260	Պատերի ներքին մակերեսների երեսասվաղ ցեմենտավազային շաղախով, h=30մմ	100մ^2	0.25	197.69	49.42
30	15-261	Առաստաղի երեսասվաղ ցեմենտավազային շաղախով, h=20մմ	100մ^2	0.06	198.83	11.93
31	15-82	Պատերի ներքին մակերեսների երեսապատում ճնարակված սալիկներով, h=1.50մ	100մ^2	0.17	1,085.55	184.54
32	15-587	Պատերի ներքին մակերեսների ներկում լատեքսային ներկով 2 շերտ	100մ^2	0.08	241.34	19.31
33	15-588	Առաստաղի ներկում լատեքսային ներկով 2 շերտ	100մ^2	0.06	253.51	15.21
34	Պայմ. 9-50	Մետաղական շվաքարանի պատրաստում, տեղադրում	տն	0.07	1,035.99	72.52
35	9-24	Շվաքարանի ծածկ ցինկապատ թիթեղով, d=0.55մմ	100մ^2	0.02	130.58	2.61
36	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների ներկում 2 շերտ հակակոռոզիոն ներկով (4.70մ^2)	տն	0.22	16.90	3.72
37	Տեղեկ.	Փայտե տակդիրների պատրաստում, տեղադրում	մ^3	0.034	185.61	6.31
38	Շուկա	Օդի ներծծման անցքի փակում մետաղական ցանցով, 20x20մմ բջիջներով	մ^2	0.15	18.56	2.78
39	Շուկա	Կարգավորիչ շերտավարագույրի տեղադրում օդի ներծծման անցքի վրա	մ^2	0.12	18.56	2.23
40	27-173 27-174	Սալվածքի խճե նախապատրաստական շերտ, h=10սմ	100մ^2	0.16	161.08	25.77
41	11-67 11-68	Սալվածքի իրականացում B7.5 դասի բետոնով, h=10սմ	100մ^2	0.16	485.35	77.66
42	27-78	Միաձույլ բետոնե 200x100մմ հատույթով եզրաքարի իրականացում B7.5 դասի բետոնով (0.50 մ^3)	100մ	0.19	1,167.79	221.88
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				

1	2	3	4	5	6	7
1	Պայմ. 18-271-4	Քլորացման սարքավորումների ձեռքբերում և մոնտաժում (Դոզավորման բաք 100լ(DTS-100T 000 4RVE1AOC), էլ. խառնիչ 100լ բաքի համար PP G/X, 690-88, Պոլիէթիլենե ճկուն ճնշումային խողովակ 20.0մ 6/9-4/U2, Դոզավորման պոմպի միակցման դետալների հավաքացու (PP-U2), Դոզավորման պոմպի ձեռք բերում և մոնտաժում DDC-6-10 A-PVC/V/C-F-31U2U2FG, բազմաֆունկցիոնալ փական, ճնշման ապահովման կափույր, ինժեկտոր մղիչ փականով, միակցման դետալ երկկողմ ճկուն խողովակ, միակցման դետալ ճկուն խողովակ, եռաբաշխիչ ճկուն խողովակ ներծծման, խողովակ, թողարկային ծորակ, բաքի թողարկային ծորակ)	կոմպ	1	3,184.77	3,184.77
2	22-70	Պողպատե (St) պատյան խողովակների մոնտաժում DN273x4	գծմ	4.0	24.17	96.68
3	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN40 (որպես պատյան)	գծմ	19.0	0.74	14.09
4	Պայմ. 22-117	ՊՎՔ-ու խողովակների մոնտաժում DN25, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	5.50	7.79	42.85
5	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN20, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	13.0	0.58	7.52
6	Պայմ. 22-117	Պոլիպրոպիլենե եռակցվող (PP) խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN20, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	1.50	0.91	1.36
7	Շուկա	Հոսքի տվիչ DN32	հատ	1	18.34	18.34
8	Շուկա	Պողպատե (St) միակողմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN32, L=15սմ	հատ	1	3.34	3.34
9	Շուկա	Պողպատե (St) միակողմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN15, L=15սմ	հատ	1	2.60	2.60
10	Պայմ. 16-134	DN15 մետաղական գնդային փականների մոնտաժում՝ երկկողմանի ներքին պարուրակով, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	6.62	6.62
11	Պայմ. 16-134	DN15 մետաղական գնդային անկյունային փականների մոնտաժում՝ երկկողմանի արտաքին պարուրակով, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	5.88	5.88
12	Պայմ. 16-134	Մետաղ անցում երկկողմանի ներքին պարուրակով, DN1 1/4" / 1/2", PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	4.91	4.91
13	Պայմ. 16-134	Պոլիէթիլեն-մետաղ անցում ամերիկանկա DN20/1/2" արտաքին պարուրակով, PN=1.0ՄՊա	հատ	1	7.96	7.96
14	Պայմ. 16-134	Պոլիպրոպիլեն-մետաղ անցում՝ արտաքին պարուրակով, DN20/1/2՞՞, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	4.84	4.84
15	Պայմ. 16-134	Պոլիպրոպիլեն-մետաղ անցում անկյունային գլխիկավոր՝ ներքին պարուրակով, DN20/1/2՞՞, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	5.66	5.66
16	Պայմ. 16-134	Պոլիէթիլենե ճկուն անցում՝ արտաքին պարուրակով, DN20/1/2՞՞, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	5.51	5.51
17	Պայմ. 16-134	Պոլիպրոպիլեն-մետաղ անցում անկյունային՝ ներքին պարուրակով, DN20/1/2՞՞, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	5.14	5.14
18	Շուկա	Խողովակաոստ (штуцер) DN15, արտաքին պարուրակով, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	0.42	0.42
19	Շուկա	ՊՎՔ-ու խողովակաոստ (штуцер) DN25, ներքին պարուրակով, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1	0.52	0.52
20	Շուկա	ՊՎՔ-ու արմունկ DN25, PN=1.0ՄՊա, α=90°	հատ	2	0.15	0.30
21	Շուկա	ՊՎՔ-ու խցափակիչ DN25, PN=1.0ՄՊա	հատ	1	0.13	0.13
22	Շուկա	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN40-DN20	հատ	8	0.74	5.94
23	Շուկա	Պոլիպրոպիլենե (PP) խողովակների ձևավոր մասեր DN20	հատ	2	0.37	0.74
24	17-20	Կերամիկական լվացարանի մոնտաժում՝ ծորակով և սիֆոնով	կոմպ	1	41.70	41.70

1	2	3	4	5	6	7
25	Շուկա	Մետաղական լար	գծմ	13.0	1.01	13.13
26	Շուկա	Ռետինե DN20 ճկուն խողովակների մոնտաժում	գծմ	2.0	2.97	5.94
27	Շուկա	Ռետինե DN15 ճկուն խողովակների մոնտաժում	գծմ	2.0	2.23	4.45
28	Շուկա	Ամրակների մոնտաժում ՊՎՔ-ու DN25 խողովակների համար չժանգոտվող պողպատից	կոմպ	6	0.56	3.39
29	Շուկա	Պոլիէթիլենե ամրակների մոնտաժում DN20 խողովակների համար	կոմպ	5	0.15	0.74
30	Շուկա	Պոլիմերային աղբաման (տարա) 25լ տարողությամբ	հատ	1	8.54	8.54
31	20-762	Օդամղիչ 150մ^3/ժ արտադրողականությամբ	հատ	1	158.69	158.69
32	16-33	Պոլիէթիլենե (PVC) լայնուկավոր ջրահեռացման խողովակների մոնտաժում DN50, L=3.0մ (1 հատ)	գծմ	3.0	1.77	5.32
33	16-33	Պոլիէթիլենե (PVC) լայնուկավոր ջրահեռացման խողովակների մոնտաժում DN50, L=2.0մ (1 հատ)	գծմ	2.0	1.77	3.54
34	16-33	Պոլիէթիլենե (PVC) լայնուկավոր ջրահեռացման խողովակների մոնտաժում DN50, L=1.0մ (6 հատ)	գծմ	6.0	1.77	10.63
35	16-33	Պոլիէթիլենե (PVC) լայնուկավոր ջրահեռացման խողովակների մոնտաժում DN50, L=0.5մ (1 հատ)	գծմ	0.50	1.77	0.89
36	Շուկա	Պոլիէթիլենե (PVC) լայնուկավոր ջրահեռացման եռաբաշխիչների մոնտաժում DN50, α=90°	հատ	2	0.37	0.74
37	Շուկա	Պոլիէթիլենե (PVC) լայնուկավոր ջրահեռացման արմունկների մոնտաժում DN50, α=90°	հատ	3	0.45	1.34
38	Շուկա	Պոլիէթիլենե (PVC) լայնուկավոր ջրահեռացման անցումների մոնտաժում DN50xDN20	հատ	1	0.52	0.52
39	17-35	Հոսակի մոնտաժում D=100մմ	հատ	1	8.86	8.86
40	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN32 կարճախողովակի եռակցում DN150 պողպատե խողովակին	տեղ	1	2.12	2.12
41	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN15 կարճախողովակի եռակցում DN150 պողպատե խողովակին՝ կողային միացմամբ	տեղ	1	2.12	2.12
42	Պայմ. 22-64 q=0.6	Ջերմամեկուսիչ շերտ պենոպոլիստիրոլե կիսախողովակներով δ=50մմ, DN50 խողովակների համար	գծմ	4.0	2.29	9.16
43	Պայմ. 22-312	ՊՎՔ-ու (PVC-U) DN25 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.0055	103.79	0.57
44	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN20 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.0130	103.79	1.35
45	Պայմ. 22-312	Պոլիպրոպիլենե (PP) DN20 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.0015	103.79	0.16
		Քլորակայանի էլեկտրամատակարարման աշխատանքներ				
		Քլորակայանի արտաքին էլեկտրամատակարարում				
1	1-938	Խրամուղու քանդում IV կարգի գրունտներում մայուխի տեղադրման համար	մ^3	3.40	8.11	27.59
2	8-142-1	Ավազ անկողնակի իրականացում	100մ	0.10	78.15	7.81
3	1-938	IV կարգի գրունտների քանդում հողանցման տեղադրման համար	մ^3	5.0	8.11	40.57
4	1-969	Գրունտների ետլիցք տոփանումով տեղի մշակված փափուկ գրունտից	մ^3	7.70	1.81	13.93
5	8-572-5	Գլխավոր բաշխիչ վահանակ դռնակով, մետաղական իր մեջ ներառած	լրակազմ	1	69.31	69.31
6	8-525-2	Ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 50Ա	հատ	1	6.62	6.62
7	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 10Ա	հատ	3	5.77	17.32
8	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 25Ա	հատ	1	5.33	5.33
9	8-525-1	Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 16Ա	հատ	3	5.77	17.32
10	8-525-2	Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 10Ա	հատ	2	6.27	12.53
11	8-531-4	Մագնիսական թողարկիչ ջերմային ռելեյով, կառավարման 2 կոճակով 220Վ, 6Ա	հատ	1	12.55	12.55
12	8-531-4	Մագնիսական թողարկիչ ջերմային ռելեյով, կառավարման 2 կոճակով 220Վ, 16Ա	հատ	1	16.26	16.26

1	2	3	4	5	6	7
13	8-594-1	Լուսարձակ պատի, բարձակի վրա, ցայտանթափանց IP 65 տարբերակի 220Վ,LED100Վտ	հատ	3	33.93	101.79
14	8-149-1	ВВГнг-LS 3x1,5մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.75	66.63	49.97
15	8-149-1	ВВГнг-LS 3x2,5մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.36	142.36	51.25
16	8-149-1	Մալուխ հսկիչ պղնձե ջիղերով, մեկուսացված հատվածքը 5x1.5մմ2 - КВВГ	100մ	0.24	112.06	26.90
17	Ժ11-273	Պոլիէթիլենային տուփախողովակ 40x20մմ	100մ	0.07	86.29	6.04
18	Ժ11-273	Պոլիէթիլենային տուփախողովակ 20x20մմ	100մ	0.18	64.02	11.52
19	8-418-1	Պոլիէթիլենային գոֆրե խողովակ Ø20մմ	100մ	0.64	50.56	32.36
20	U8-612-2	Արկղ ցածրեցնող տրանսֆորմատորով, վարդակով 250ՎԱ, 220/24Վ, ЯТП - 0.25	հատ	1	64.49	64.49
21	8-591-1	Անջատիչ բաց լարանցման համար, IP65 տարբերակի, 250Վ, 10Ա	100հատ	0.02	422.26	8.45
22	8-591-6	Վարդակ հողանցման հպակով, բաց լարանցման համար, ցայտանթափանց տարբերակի IP65, 36Վ, 10Ա	100հատ	0.06	233.41	14.00
23	U8-615-2	Էլեկտրական ջեռուցման սարք 220Վ, 2,0Կվտ	հատ	1	60.21	60.21
24	8-414-3	Ճյուղավորիչ տուփ, բաց լարանցման համար, IP65 տարբերակի	100հատ	0.03	624.36	18.73
25	Շուկա	Ճարմանդ ամրակապման համար	հատ	150	0.07	11.14
26	8-472-6	Հողանցում հորիզոնական շերտավոր պողպատով ցինկապատ հատվածքը հատվածքը 25x5մմ	100մ	0.22	124.31	27.35
27	8-471-1	Հողանցում ուղղաձիգ անկյունային,պողպատից, ցինկապատ 50x50x5մմ Լ=2.5մ	10հատ	0.60	110.47	66.28
28	Ժ9-80	Մետաղական կանգնակ 50մմ, Լ=2.5մ 2 հատ	տն	0.01	722.05	7.22
29	U8-305-6	Լայնակ անկյունային 50x50x5մմ, Լ=0,4մ	հատ	1	3.56	3.56
30	Շուկա	Մեկուսիչ 0,4ԿՎ	հատ	2	5.94	11.88
31	8-409-11	Մալուխի ազդանշանայի պաշտպանիչ ժապավեն ЛЗС-125-3,5	մ	10.0	0.26	2.61
		Ջրահեռացման կուտակման հոր (1.5x2.0մ, H=2.2մ)				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-1595	Փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.027	1,582.86	42.74
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	64.80	3.05	197.83
3	1-1553	Փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ^3	0.020	1,275.33	25.51
4	1-1552	Փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ^3	0.0475	947.55	45.01
5	Պայմ. 1-961 q=1.2	Փոսորակի լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.0155	424.99	6.59
6	1-1635	Փոսորակի ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.0675	1.02	0.07
		Շինարարական աշխատանքներ				
1	6-1	Նախապատրաստական շերտ B7.5 դասի բետոնից	մ^3	0.80	40.88	32.70
2	8-27	Նախապատրաստական շերտի ջրամեկուսացում 1 շերտ բիտումե մածիկով	100մ^2	0.075	111.59	8.37
3	6-16	Միաձույլ ե/բ հիմնային սալի իրականացում B25 W6 դասի բետոնով	մ^3	1.30	89.79	116.73
4	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.005	327.91	1.64
5	Տեղեկ.	Ամրան A500C դասի	տն	0.11	419.48	46.14
6	6-145	Միաձույլ ե/բ պատերի կառուցում B25 W6 դասի բետոնով	մ^3	3.60	136.88	492.75
7	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.013	327.91	4.26
8	Տեղեկ.	Ամրան A500C դասի	տն	0.44	419.48	184.57

1	2	3	4	5	6	7
9	6-84	Ողողատե պատյան խողովակների, պատրաստում և տեղադրում	տն	0.006	944.33	5.67
10	Շուկա	Խծուծված պարան (ընդհ. 0.05մ^{2}x0.2մ), 1տեղ	կգ	4.0	9.65	38.61
11	Պայմ. 15-260	Պատյան խողովակի եզրերի երեսասվաղ ցեմենտավազային շաղախով, b=20մմ	100մ^2	0.001	197.69	0.20
12	7-448	Հավաքովի ե/բ ծածկի սալ ԾՍ-1 (Բետոն B20, F50-0.70մ^3, ամրան՝ A500C-130.0կգ, AI-7.0կգ)	հատ	1	229.79	229.79
13	6-84	Ներդիր դետալ	տն	0.007	944.33	6.61
14	Պայմ. 7-364	Հավաքովի ե/բ մտոց ՀՄ-1 (Բետոն B15, F50-0.3մ^3, Ամրանացանց 3BrI 4.0կգ, A240-7.0կգ)	հատ	1	120.55	120.55
15	6-84	Ներդիր դետալ	տն	0.016	944.33	15.11
16	9-118	Մտոցի մետաղական դռնակի պատրաստում, տեղադրում	տն	0.067	933.26	62.53
17	6-85	Ծածկի սալի հետ օդափոխության խողովակի միացման տարրեր	տն	0.027	861.91	23.27
18	15-613	Մետաղական մակերեսների ներկում 2 շերտ հակակոռոզիոն ներկով	100մ^2	0.02	102.69	2.05
19	11-55 11-56	Հատակի ցեմենտավազային երեսասվաղ, $h_{միջ.}$=50մմ	100մ^2	0.03	235.79	7.07
20	6-253	Տորկրետբետոնե մակերեսի երկաթայնացում	մ^2	3.0	0.68	2.04
21	8-27	Պատերի արտաքին մակերեսների ջրամեկուսացում 2 շերտ բիտումային մածիկով	100մ^2	0.24	111.59	26.78
22	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ 20մմ հաստությամբ	100մ^2	0.036	87.44	3.15
23	12-289 12-291	Ծածկի ջրամեկուսացում 2 շերտ իզոգամով	100մ^2	0.055	371.51	20.43
24	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ 30մմ հաստությամբ	100մ^2	0.036	151.58	5.46
		ԲԱԺԻՆ 2				
		ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ				
		2-1. Ջրագիծ-1 (W_1)				
		Ջրագիծ W1-ի ՆԿ 0+00-ից ՆԿ 0+09-ի հողային աշխատանքների ծավալները ներառված են ՕԿՋ-ի հողային աշխատանքների ծավալներում				
		Քանդման և հողային աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-446 q=0.8	Գոյություն ունեցող ե/բ կլոր դիտահորի D=1.0մ H=1.8մ ՊՕ-10-9(2հատ), ծածկի սալի (1հատ) և հատակի սալի (1հատ) ապամոնտաժում, բարձելով ա/մ	մ^3	0.88	38.34	33.74
2	Գն.3	Ապամոնտաժված պատի օղակի, ծածկի և հատակի սալի տեղափոխում մոտ 1.0կմ, հանձնում համայնքին	տն	2.112	1.10	2.32
3	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0225	1,582.86	35.61
4	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	54.0	3.05	164.86
5	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ^3	0.0475	1,275.33	60.58
6	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ^3	0.070	947.55	66.33
7	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.032	424.99	13.60
8	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	6.30	9.40	59.21
9	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	18.50	9.40	173.88
10	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.115	101.76	11.70
11	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	1.15	40.92	47.06

1	2	3	4	5	6	7
12	1-1635	Ապամոնտաժված դիտահորի փոսորակի ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.0025	101.76	0.25
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-384 q=0.6	Գոյություն ունեցող սեպավոր փականի ապամոնտաժում Ø80, բարձելով ա/մ	հատ	1	2.75	2.75
2	Գն.3	Ապամոնտաժված սեպավոր փականի տեղափոխում մոտ 1.0կմ, հանձնում համայնքին	տն	0.029	1.10	0.03
3	Պայմ. 22-119 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø90 խողովակների կտրում (1տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.29	0.31	0.09
4	22-118	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN63, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	96.0	1.25	120.15
5	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN90xDN63	10հատ	0.3	117.53	35.26
6	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN90(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	117.53	11.75
7	22-365	Պոյիէթիլենե (HDPE) խցափակիչ DN63	10հատ	0.1	50.71	5.07
8	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	96.0	0.22	21.38
9	22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN63 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.096	103.79	9.96
		2-2. Ջրագիծ-2 (W_2)				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-993	Խրամուղու և փոսորակների մշակում VII կարգի գրունտներում նախնական փխրեցմամբ	100մ^3	0.12	4,103.01	492.36
2	1-1596	Փխրեցված գրունտի բարձում ա/մ	1000մ^3	0.012	1,851.91	22.22
3	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	31.20	3.05	95.25
4	1-1596	Խրամուղու մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.024	1,851.91	44.45
5	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	62.40	3.05	190.50
6	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.003	1,582.86	4.75
7	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	7.20	3.05	21.98
8	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.082	1,275.33	104.58
9	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.121	947.55	114.65
10	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.055	424.99	23.37
11	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	11.0	9.40	103.39
12	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	28.0	9.40	263.17
13	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.203	101.76	20.66
14	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	2.03	40.92	83.07
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-119 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø90 խողովակների կտրում (1տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.29	0.31	0.09
2	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN32, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	150.0	0.61	91.00
3	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN90xDN25	10հատ	0.3	65.56	19.67

1	2	3	4	5	6	7
4	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN90(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	117.53	11.75
5	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	150.0	0.22	33.41
6	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN32 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.150	103.79	15.57
		2-3. Ջրագիծ-3 (W_3)				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-993	Խրամուղու և փոսորակների մշակում VII կարգի գրունտներում նախնական փխրեցմամբ	100մ^3	0.06	4,103.01	246.18
2	1-1596	Փխրեցված գրունտի բարձում ա/մ	1000մ^3	0.006	1,851.91	11.11
3	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	15.60	3.05	47.62
4	1-1596	Խրամուղու մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.012	1,851.91	22.22
5	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	31.20	3.05	95.25
6	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0015	1,582.86	2.37
7	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	3.60	3.05	10.99
8	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0405	1,275.33	51.65
9	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0595	947.55	56.38
10	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.023	424.99	9.77
11	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	5.50	9.40	51.69
12	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	14.0	9.40	131.59
13	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.100	101.76	10.18
14	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	1.00	40.92	40.92
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN32, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	74.0	0.61	44.89
2	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN90xDN25	10հատ	0.2	65.56	13.11
3	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	74.0	0.22	16.48
4	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN32 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.074	103.79	7.68
		2-4. Ջրագիծ-4 (W_4)				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.014	1,582.86	22.16
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	33.60	3.05	102.58
3	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.036	1,275.33	45.91
4	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0335	947.55	31.74
5	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.02	424.99	8.50
6	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	3.70	9.40	34.78
7	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	10.0	9.40	93.99

1	2	3	4	5	6	7
8	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.0695	101.76	7.07
9	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.695	40.92	28.44
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-117 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø50 խողովակների կտրում (1տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.16	0.24	0.04
2	22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	50.0	0.91	45.33
3	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN50(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	72.98	7.30
4	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160xDN50(HDPE) խամութային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.1	607.54	60.75
5	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN50	10հատ	0.1	35.86	3.59
6	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN50	10հատ	0.1	58.13	5.81
7	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խցափակիչ DN50	10հատ	0.1	43.28	4.33
8	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	50.0	0.22	11.14
9	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.050	103.79	5.19
		2-5. Ջրագիծ-5 (W_5)				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0105	1,582.86	16.62
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	25.20	3.05	76.93
3	1-1594	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0065	1,200.02	7.80
4	Գն.3 g=2.0	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	13.0	3.05	39.69
5	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.088	947.55	83.38
6	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.025	424.99	10.62
7	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	5.0	9.40	46.99
8	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	12.0	9.40	112.79
9	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.088	101.76	8.96
10	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.88	40.92	36.01
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN32, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	65.0	0.61	39.43
2	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN90xDN32(HDPE) խամութային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.1	206.62	20.66
3	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN32	10հատ	0.1	22.49	2.25
4	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN32xDN20	10հատ	0.1	31.40	3.14
5	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	65.0	0.22	14.48
6	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN32 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.065	103.79	6.75
		2-6. Ջրագիծ-6 (W_6)				
		Հողային աշխատանքներ				

1	2	3	4	5	6	7
1	1-993	Խրամուղու և փոսորակների մշակում VII կարգի գրունտներում նախնական փխրեցումով	100մ^3	0.41	4,103.01	1,682.24
2	1-1596	Փխրեցված գրունտի բարձում ա/մ	1000մ^3	0.041	1,851.91	75.93
3	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	106.60	3.05	325.44
4	1-1596	Խրամուղու մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.023	1,851.91	42.59
5	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	59.80	3.05	182.56
6	1-1554	Խրամուղու մշակում VI կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.059	1,499.93	88.50
7	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.1385	1,275.33	176.63
8	1-991	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում ձեռքով, կողալիցքով	100մ^3	0.185	2,603.67	481.68
9	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0565	947.55	53.54
10	1-962	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով , կողալիցքով	100մ^3	0.19	624.60	118.67
11	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.085	424.99	36.12
12	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	17.0	9.40	159.78
13	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	46.50	9.40	437.05
14	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.263	101.76	26.76
15	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	2.63	40.92	107.62
16	1-969	Խրամուղու ետլիցք ձեռքով, կողալիցքի մշակված գրունտներից	100մ^3	0.285	180.94	51.57
17	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.285	40.92	11.66
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	22-118	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN63, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	187.0	1.25	234.04
2	22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN40, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	60.0	0.74	44.50
3	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN90xDN63(HDPE) խամութային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.1	206.62	20.66
4	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN63	10հատ	0.1	65.56	6.56
5	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN63xDN25	10հատ	0.4	72.98	29.19
6	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	247.0	0.22	55.02
7	22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN63 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.187	103.79	19.41
8	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN40 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.060	103.79	6.23
		2-7. Ջրագիծ-7 (W_7)				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0065	1,582.86	10.29
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	15.60	3.05	47.62
3	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0135	1,275.33	17.22
5	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0205	947.55	19.42

1	2	3	4	5	6	7
6	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.01	424.99	4.25
7	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	2.0	9.40	18.80
8	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	4.50	9.40	42.30
9	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.034	101.76	3.46
10	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.34	40.92	13.91
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN32, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	25.0	0.61	15.17
2	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN63xDN20	10հատ	0.2	72.98	14.60
3	Շուկա	Պոլիէթիլեն b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	25.0	0.22	5.57
4	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN32 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.025	103.79	2.59
		2-8. Ջրագիծ-8 (W_8)				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.018	1,582.86	28.49
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	43.20	3.05	131.88
3	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.045	1,275.33	57.39
5	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.042	947.55	39.80
6	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.025	424.99	10.62
7	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	5.0	9.40	46.99
8	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	13.0	9.40	122.19
9	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.087	101.76	8.85
10	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.87	40.92	35.60
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	22-117	Պոլիէթիլեն (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	65.0	0.91	58.93
2	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլեն DN160xDN50(HDPE) խամութային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.1	607.54	60.75
3	22-365	Պոլիէթիլեն պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN50	10հատ	0.1	35.86	3.59
4	22-365	Պոլիէթիլեն (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN50xDN25	10հատ	0.1	58.13	5.81
5	Շուկա	Պոլիէթիլեն b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	65.0	0.22	14.48
6	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլեն (HDPE) DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.065	103.79	6.75
		2-9. Ջրագիծ-9 (W_9)				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.018	1,582.86	28.49
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	43.20	3.05	131.88
3	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.045	1,275.33	57.39

1	2	3	4	5	6	7
5	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.042	947.55	39.80
6	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.025	424.99	10.62
7	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	5.0	9.40	46.99
8	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	13.0	9.40	122.19
9	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.087	101.76	8.85
10	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.87	40.92	35.60
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	65.0	0.91	58.93
2	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160xDN50(HDPE) խամութային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.1	607.54	60.75
3	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN50	10հատ	0.1	35.86	3.59
4	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN50xDN32	10հատ	0.2	58.13	11.63
5	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	65.0	0.22	14.48
6	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.065	103.79	6.75
		2-10. Ջրագիծ-10 (W_{10})				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-1593	Խրամուղու մշակում III կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.023	889.81	20.47
2	Գն.3 g=1.95	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	44.85	3.05	136.92
3	1-1550	Խրամուղու մշակում III կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.101	729.84	73.71
4	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.0275	424.99	11.69
5	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	5.50	9.40	51.69
6	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	17.0	9.40	159.78
7	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.101	101.76	10.28
8	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	1.01	40.92	41.33
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-119 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø90 խողովակների կտրում (2տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.57	0.31	0.17
2	Պայմ. 22-118 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø75 խողովակների կտրում (1տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.24	0.24	0.06
3	22-118	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN75, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	77.0	1.55	119.47
4	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN90(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2	117.53	23.51
5	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN75(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	102.68	10.27
6	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN90xDN75	10հատ	0.2	132.38	26.48

1	2	3	4	5	6	7
7	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	77.0	0.22	17.15
8	22-313	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN75 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.077	110.33	8.50
		2-11. Ջրագիծ-11 (W_{11})				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0125	1,582.86	19.79
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	30.0	3.05	91.59
3	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ^3	0.025	1,275.33	31.88
4	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ^3	0.038	947.55	36.01
5	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.018	424.99	7.65
6	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	3.50	9.40	32.90
7	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	9.0	9.40	84.59
8	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.063	101.76	6.41
9	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.63	40.92	25.78
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-117 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø50 խողովակների կտրում (1տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.16	0.24	0.04
2	22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	45.0	0.91	40.80
3	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN50(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	72.98	7.30
4	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN50xDN25	10հատ	0.1	35.86	3.59
5	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խցափակիչ DN50	10հատ	0.2	43.28	8.66
6	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	45.0	0.22	10.02
7	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.045	103.79	4.67
		2-12. Ճնշման կարգավորիչ փականային հորեր (ՃԿՓՀ-1÷ՃԿՓՀ-9)				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-993	Փոսորակների մշակում VII կարգի գրունտներում նախնական փխրեցումով	100մ^3	0.03	4,103.01	123.09
2	1-1596	Փխրեցված գրունտի բարձում ա/մ	1000մ^3	0.003	1,851.91	5.56
3	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	7.80	3.05	23.81
4	1-1596	Փոսորակների մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0195	1,851.91	36.11
5	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	50.70	3.05	154.78
6	1-1595	Փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.045	1,582.86	71.23
7	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	108.0	3.05	329.71
8	1-1553	Փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ^3	0.0835	1,275.33	106.49
9	1-1552	Փոսորակների մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ^3	0.101	947.55	95.70

1	2	3	4	5	6	7
10	Պայմ. 1-961 q=1.2	Փոսորակների լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.10	424.99	42.50
11	1-1635	Փոսորակների ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.1845	101.76	18.78
12	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	1.845	40.92	75.50
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-121 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø160(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (10տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	5.0	0.43	2.16
2	Պայմ. 22-119 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø110(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (8տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	2.50	0.31	0.77
3	22-66	Պողպատե DN114x5 (St) էլ/եռակցվող խողովակների մոնտաժում	գծմ	3.0	11.99	35.96
4	22-121	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN160 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	12.50	5.80	72.56
5	22-119	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN110 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	12.0	2.95	35.46
6	Պայմ. 22-385	Ճնշման կարգավորիչ փականի մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	5	456.08	2,280.39
7	Պայմ. 22-384	Ճնշման կարգավորիչ փականի մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	4	420.36	1,681.42
8	Պայմ. 22-385	Ֆիլտրի մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	5	173.95	869.74
9	Պայմ. 22-384	Ֆիլտրի մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	4	101.10	404.41
10	22-385	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	6	121.98	731.86
11	22-384	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	4	63.98	255.92
12	Պայմ. 16-134	Օդահեռների մոնտաժում, DN25, PN=1,0ՄՊա	հատ	9	11.08	99.69
13	Պայմ. 16-134	Երկկողմանի ներքին պարուրակային միացումով գնդային փականների մոնտաժում DN25 PN=1.0ՄՊա	հատ	9	8.85	79.64
14	Պայմ. 22-385	Կցաշուրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	5	43.15	215.77
15	Պայմ. 22-384	Կցաշուրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	4	27.11	108.42
16	22-433	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	14.01	28.02
17	22-431	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	10.60	10.60
18	22-433	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN150, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	5	14.01	70.04
19	22-431	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN100, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	4	10.60	42.39
20	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN160 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.5	162.07	81.04
21	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN110 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.4	87.83	35.13
22	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	1.0	340.26	340.26
23	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN110(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.8	162.07	129.66

1	2	3	4	5	6	7
24	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160xDN32(HDPE) խամութային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.4	533.30	213.32
25	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN110xDN32(HDPE) խամութային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.4	384.81	153.92
26	Շուկա	Պողպատե (St) միակողմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN25, L=20սմ	հատ	1	2.97	2.97
27	22-362	Պողպատե DN25-DN150(St) խողովակների ձևավոր մասերի մոնտաժում (4 հատ)	տն	0.014	2,087.84	29.23
28	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN160	10հատ	0.1	384.81	38.48
29	15-613	DN114x5 (St) պողպատե խողովակների և ձևավոր մասերի մակերեսների երկշերտ ներկում՝ հակակոռոզիոն ներկով	100մ^2	0.0036	102.69	0.37
30	22-127	DN114x5 պողպատե խողովակների և ձևավոր մասերի հակակոռոզիոն մեկուսացում (0.79մ^2)	մ	2.0	0.86	1.72
31	Պայմ. 22-397 q=0.6	Պողպատե DN159x5 (St) խողովակի վրա Ø50մմ տրամագծի անցքի բացում, շուրթի հարթեցում (ՃԿՓՀ-3ում)	տեղ	1	2.12	2.12
32	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN150(St)x DN50(St) խողովակների կողային էլ. եռակցում	տեղ	1	2.12	2.12
33	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և δ=6մմ, 100x100մմ չափերով 2թիթեղներից, Gմիջ=4.8կգ (19 հատ)	տն	0.0912	890.14	81.18
34	22-314	Պողպատե (St) DN114x5 էլ. եռակցվող խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.003	119.67	0.36
35	22-316	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN160 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.0125	163.05	2.04
36	22-314	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN110 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.012	119.67	1.44
		Ե/բ կլոր հոր D=2,0մ, H=1,5մ (9հատ)				
1	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	մ^3	6.57	40.88	268.58
2	22-446	D=2.0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ էլեմենտներով հորի կառուցում	մ^3	21.33	54.34	1,159.10
3	Շուկա	D=2,0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ ՀՍ-20 հատակի սալի տեղադրում	հատ	9	118.79	1,069.13
4	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-20-09 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	9	178.19	1,603.69
5	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-20-06 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	9	118.79	1,069.13
6	Շուկա	Ծածկի հավաքովի ե/բ ԾՍ-1-20 սալի տեղադրում, թույլ ծանր մտոցով	հատ	9	222.73	2,004.61
7	9-46	Մետաղական ելարան	տն	0.1548	839.91	130.02
8	Շուկա	Ե/բ հորերի ներդիր դետալներ	տն	0.2376	816.69	194.05
9	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում ցեմենտավազային շաղախով	100մ^2	0.018	197.69	3.56
10	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների յուղաներկում 2 շերտ	տն	0.3924	8.86	3.48
		2-13. Օդահեռ հորեր (ՕՀ-1÷ՕՀ-3)				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-1596	Փոսորակների մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0015	1,851.91	2.78
2	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	3.90	3.05	11.91

1	2	3	4	5	6	7
3	1-1595	Փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.006	1,582.86	9.50
4	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	14.40	3.05	43.96
5	1-1553	Փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ^3	0.0135	1,275.33	17.22
6	1-1552	Փոսորակների մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ^3	0.021	947.55	19.90
7	Պայմ. 1-961 q=1.2	Փոսորակների լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.015	424.99	6.37
8	1-1635	Փոսորակների ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.0345	101.76	3.51
9	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.345	40.92	14.12
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-122 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø225(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (2տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	1.41	0.56	0.79
2	Պայմ. 22-121 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø160(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (2տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	1.0	0.43	0.43
3	Պայմ. 22-119 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø110(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (2տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	0.69	0.31	0.21
4	22-66	Պողպատե էլ. եռակցվող կարճախողովակի մոնտաժում DN50(St) L=0.2մ, 3հատ	գծմ	0.60	3.09	1.86
5	22-122	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN225 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	3.0	11.53	34.60
6	22-121	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN160 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	3.0	5.80	17.41
7	22-119	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN110 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	3.0	2.95	8.86
8	22-383	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN50, PN=1,0ՄՊա	հատ	3	39.91	119.73
9	22-344	Երկաստիճան օդահեռների մոնտաժում, DN50, PN=1,0ՄՊա	հատ	3	51.87	155.62
10	22-434	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN200, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	20.88	41.77
11	22-433	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	14.01	28.02
12	22-431	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	10.60	21.19
13	22-429	Պողպատե էլ/եռակցող կցաշուրթերի մոնտաժում DN50, PN=1,0ՄՊա	հատ	3	9.07	27.21
14	22-434	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN200, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	20.88	41.77
15	22-433	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN150, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	14.01	28.02
16	22-431	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN100, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	10.60	21.19
17	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN225 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.2	340.26	68.05
18	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN160 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.2	162.07	32.41
19	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN110 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.2	87.83	17.57

1	2	3	4	5	6	7
20	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN225(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2	934.22	186.84
21	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2	340.26	68.05
22	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN110(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2	162.07	32.41
23	22-362	Պողպատե DN50-DN200(St) խողովակների ձևավոր մասերի մոնտաժում (6 հատ)	տն	0.034	2,087.84	70.99
24	15-613	Պողպատե (St) ձևավոր մասերի մակերեսների երկշերտ ներկում՝ հակակոռոզիոն ներկով	100մ^2	0.0063	102.69	0.65
25	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և δ=6սմ, 100x100մմ չափերով շրթեթերներից, Գմիջ=4.8կգ (3	տն	0.0144	890.14	12.82
26	22-317	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN225 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.003	204.95	0.61
27	22-316	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN160 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.003	163.05	0.49
28	22-314	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN110 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.003	119.67	0.36
		Ե/բ կլոր հոր D=1,0մ, H=1,5մ (3հատ)				
1	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	մ^3	0.90	40.88	36.79
2	22-446	D=1.0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ էլեմենտներով հորի կառուցում	մ^3	2.40	54.81	131.54
3	Շուկա	D=1,0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ ՀՍ-10 հատակի սայի տեղադրում	հատ	3	41.58	124.73
4	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-10-09 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված գեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	3	28.47	85.40
5	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-10-06 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված գեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	3	29.70	89.09
6	Շուկա	Ե/բ հորերի ծածկի սալերի տեղադրում ԾՍ 1-10 տիպի թուջե ծանր մտոցով	հատ	3	122.09	366.26
7	9-46	Մետաղական ելարան	տն	0.0516	839.91	43.34
8	Շուկա	Ե/բ հորերի ներդիր դետալներ	տն	0.0696	816.69	56.84
9	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում ցեմենտավազային շաղախով	100մ^2	0.003	197.69	0.59
10	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների յուղաներկում 2 շերտ	տն	0.1212	8.86	1.07
		2-14. Ջրամատակարարման փականային հոր (ՋՓՀ-1)				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-1595	Փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0025	1,582.86	3.96
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	6.0	3.05	18.32
3	1-1553	Փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.006	1,275.33	7.65
4	1-1552	Փոսորակների մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0055	947.55	5.21
5	Պայմ. 1-961 q=1.2	Փոսորակների լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.005	424.99	2.12
6	1-1635	Փոսորակների ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.0115	101.76	1.17
7	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.115	40.92	4.71
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ			0.00	0.00
1	Պայմ. 22-121 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø160(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (2տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	1.0	0.43	0.43

1	2	3	4	5	6	7
2	22-121	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN160 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	3.0	5.80	17.41
3	22-385	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	121.98	121.98
4	Պայմ. 22-385	Կցաշուրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	43.15	43.15
5	22-433	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN150, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	14.01	14.01
6	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN160 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.1	162.07	16.21
7	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2	340.26	68.05
8	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և δ=6մմ, 100x100մմ չափերով 2թիթեղներից, Gմիջ=4.8կգ (1 հատ)	տն	0.0048	890.14	4.27
9	22-316	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN160 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.003	163.05	0.49
		Ե/բ կլոր հոր D=1,0մ, H=1,5մ				
1	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	$մ^3$	0.30	40.88	12.26
2	22-446	D=1.0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ էլեմենտներով հորի կառուցում	$մ^3$	0.80	54.81	43.85
3	Շուկա	D=1,0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ ՀՍ-10 հատակի սալի տեղադրում	հատ	1	41.58	41.58
4	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-10-09 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1	28.47	28.47
5	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-10-06 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1	29.70	29.70
6	Շուկա	Ե/բ հորերի ծածկի սալերի տեղադրում ԾՍ 1-10 տիպի թույլ ծանր մտոցով	հատ	1	122.09	122.09
7	9-46	Մետաղական ելարան	տն	0.0172	839.91	14.45
8	Շուկա	Ե/բ հորերի ներդիր դետալներ	տն	0.0232	816.69	18.95
9	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում ցեմենտավազային շաղախով	$100մ^2$	0.0010	197.69	0.20
10	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների յուղաներկում 2 շերտ	տն	0.0404	8.86	0.36
		2-15. Թողարկ հորեր (ԹՀ-1, ԳԹՀ-1)				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-992	Խրամուղու և փոսորակի մշակում VI կարգի գրունտներում ձեռքով, կողայիցքով	$100մ^3$	0.025	3,241.86	81.05
2	Р 23-223 q=1.2	Կողալիցքի գրունտի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	6.50	0.58	3.77
3	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	6.50	3.05	19.84
4	1-991	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում ձեռքով, կողայիցքով	$100մ^3$	0.055	2,603.67	143.20
5	Р 23-223 q=1.2	Կողալիցքի գրունտի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	13.20	0.58	7.65
6	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	13.20	3.05	40.30
7	1-1553	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	$1000մ^3$	0.0165	1,275.33	21.04
8	1-1552	Խրամուղու և փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	$1000մ^3$	0.020	947.55	18.95
9	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու և փոսորակի լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	$100մ^3$	0.0115	424.99	4.89

1	2	3	4	5	6	7
10	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	$մ^3$	1.30	9.40	12.22
11	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	$մ^3$	3.80	9.40	35.72
12	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	$1000մ^3$	0.0365	101.76	3.71
13	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	$100մ^3$	0.365	40.92	14.94
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-117 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø50 խողովակների կտրում (2տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.31	0.24	0.07
2	22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	21.0	0.91	19.04
3	22-383	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN40, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	31.87	63.73
4	Պայմ. 22-383	Կցաշուրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN40, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	17.14	34.28
5	22-429	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN40, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	5.98	11.95
6	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN50 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.2	35.86	7.17
7	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN50(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	72.98	7.30
8	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և δ=6մմ, 100x100մմ չափերով 2թիթեղներից, Gմիջ=4.8կգ (2 հատ)	տն	0.0096	890.14	8.55
9	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.021	103.79	2.18
		Ե/բ կլոր հոր D=1,0մ, H=1,5մ				
1	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	$մ^3$	0.30	40.88	12.26
2	22-446	D=1.0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ էլեմենտներով հորի կառուցում	$մ^3$	0.80	54.81	43.85
3	Շուկա	D=1,0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ ՀՍ-10 հատակի սալի տեղադրում	հատ	1	41.58	41.58
4	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-10-09 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1	28.47	28.47
5	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-10-06 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1	29.70	29.70
6	Շուկա	Ե/բ հորերի ծածկի սալերի տեղադրում ԾՍ 1-10 տիպի թուջե ծանր մտոցով	հատ	1	122.09	122.09
7	9-46	Մետաղական ելարան	տն	0.0172	839.91	14.45
8	Շուկա	Ե/բ հորերի ներդիր դետալներ	տն	0.0232	816.69	18.95
9	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում ցեմենտավազային շաղախով	$100մ^2$	0.0010	197.69	0.20
10	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների յուղաներկում 2 շերտ	տն	0.0404	8.86	0.36
		2-16. Հրշեջ հիդրանտի հորեր (ՀՀ-1÷ՀՀ-5)				
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-1596	Փոսորակների մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	$1000մ^3$	0.002	1,851.91	3.70
2	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	5.20	3.05	15.87
3	1-1595	Փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	$1000մ^3$	0.0205	1,582.86	32.45
4	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	49.20	3.05	150.20

1	2	3	4	5	6	7
5	1-1553	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.028	1,275.33	35.71
6	1-1552	Խրամուղու և փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0545	947.55	51.64
7	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու և փոսորակի լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.04	424.99	17.00
8	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.0825	101.76	8.40
9	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.825	40.92	33.76
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-121 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø160(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (8տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	4.0	0.43	1.73
2	Պայմ. 22-119 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø90 խողովակների կտրում (2տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.57	0.31	0.17
3	22-121	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN160 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	12.0	5.80	69.66
4	22-119	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN110 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	0.80	2.95	2.36
5	22-119	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN90, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	3.50	2.16	7.56
6	22-395	Ստորգետնյա տեղադրման հրշեջ հիդրանտ DN100, H=0.75մ, PN=1,0ՄՊա	կոմպ.	5	174.34	871.71
7	22-384	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	4	63.98	255.92
8	Պայմ. 22-384	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN80, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	56.56	56.56
9	22-431	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN100, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	4	10.60	42.39
10	22-430	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN80, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	9.07	9.07
11	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN110 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.4	87.83	35.13
12	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN90 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.1	72.98	7.30
13	Պայմ. 22-384	Հրշեջ հիդրանտի կցաշուրթային արմունկ-տակդիր DN100	հատ	5	93.68	468.39
14	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.4	340.26	136.10
15	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN90(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1	117.53	11.75
16	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN160-DN90	10հատ	0.5	414.51	207.25
17	6-30	Բետոնե հենարանի իրականացում B 7.5 դասի	մ^3	0.37	62.62	23.17
18	Շուկա	Թիթեղ -6x400 L=400	կգ	37.50	0.82	30.63
19	Շուկա	Դյուբել M12 ГОСТ 28457	հատ	15	0.52	7.80
		Ե/բ կլոր հիդրանտի հոր D=1,5մ, H=1,5մ (5հատ)				
1	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	մ^3	2.50	40.88	102.20
2	22-446	D=1.5մ տրամագծով հավաքովի ե/բ էլեմենտներով հորի կառուցում	մ^3	7.70	54.81	422.02
3	Շուկա	D=1.5մ տրամագծով հավաքովի ե/բ ՀU-15 հատակի սալի տեղադրում	հատ	5	41.58	207.89

1	2	3	4	5	6	7
4	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-15-09 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	5	65.22	326.08
5	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-15-06 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	5	44.55	222.73
6	Շուկա	Հավաքովի ե/բ ծածկի սալի տեղադրում, թուջե ծանր մտոցով, հիդրանտի միացման համար թուջե կափարիչով (Բետոն B25, W6, F50-0.56մ^3, ամրան՝ A500C-76.7կգ, AI-8.7կգ)	հատ	5	223.53	1,117.63
7	9-46	Մետաղական ելարան	տն	0.086	839.91	72.23
8	Շուկա	Ե/բ հորերի ներդիր դետալներ	տն	0.132	816.69	107.80
9	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում ցեմենտավազային շաղախով	100մ^2	0.005	197.69	0.99
10	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների յուղաներկում 2 շերտ	տն	0.218	8.86	1.93
		2-17. 695 ընդհանուր թվով մասնավոր տների և հասարակական նշանակության օբյեկտների մուտքագծերի փոխարինում				
1	Շուկա ըստ նամակի	Ասֆալտբետոնե ծածկույթի կտրում մինչև 10սմ հաստությամբ	մ	463.0	0.47	219.50
2	27-33	Ասֆալտբետոնե ծածկույթի քանդում հարվածահար մուրճով խրամուղու ծածկույթի ընդհանուր մակերեսի (322.0մ^2) 30% չափով	100մ^3	0.0966	585.07	56.52
3	1-1594	Ասֆալտբետոնե ծածկույթի մշակում բարձում ա/մ	1000մ^3	0.032	1,200.02	38.40
4	Գն.3 g=2.0	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	64.0	3.05	195.38
5	1-993	Խրամուղու և փոսորակների մշակում VII կարգի գրունտներում նախնական փխրեցումով	100մ^3	0.325	4,103.01	1,333.48
6	1-1596	Փխրեցված գրունտի բարձում ա/մ	1000մ^3	0.0325	1,851.91	60.19
7	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	84.50	3.05	257.97
8	1-1596	Խրամուղու և փոսորակների մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.192	1,851.91	355.57
9	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	499.20	3.05	1,524.00
10	1-992	Խրամուղու և փոսորակի մշակում VI կարգի գրունտներում ձեռքով, կողայիցքով	100մ^3	0.04	3,241.86	129.67
11	Р 23-223 q=1.2	Կողալիցքի գրունտի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	10.40	0.58	6.03
12	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	10.40	3.05	31.75
13	1-1595	Խրամուղու և փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.4875	1,582.86	771.65
14	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	1,170.0	3.05	3,571.87
15	1-991	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում ձեռքով, կողայիցքով	100մ^3	0.10	2,603.67	260.37
16	Р 23-223 q=1.2	Կողալիցքի գրունտի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	24.0	0.58	13.91
17	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	24.0	3.05	73.27
18	1-1553	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ^3	1.672	1,275.33	2,132.36
19	1-991	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում ձեռքով, կողայիցքով	100մ^3	0.34	2,603.67	885.25
20	1-1552	Խրամուղու և փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ^3	1.716	947.55	1,625.99
21	1-962	Խրամուղու և փոսորակների մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով , կողայիցքով	100մ^3	0.35	624.60	218.61

1	2	3	4	5	6	7
22	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու և փոսորակի լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	1.573	424.99	668.50
23	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	154.0	9.40	1,447.44
24	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	412.0	9.40	3,872.38
25	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	3.388	101.76	344.77
26	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	33.88	40.92	1,386.41
27	1-969	Խրամուղու ետլիցք ձեռքով, կողալիցքի մշակված գրունտներից	100մ^3	0.69	180.94	124.85
28	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.69	40.92	28.24
29	27-43 27-43-1	Խճի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=12սմ հաստությամբ	100մ^2	3.22	150.10	483.31
30	27-164-1 27-165-1	Միջնահատիկ ասֆալտբետոնե ծածկույթի իրականացում h=6սմ հաստությամբ	100մ^2	3.22	610.56	1,965.99
31	27-251 կիրառ.	Խճի նախապատրաստական շերտի հագեցում բիտումով 1.03կգ/մ^2	տն	0.33166	261.31	86.67
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-117 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø50 խողովակների կտրում (73տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	11.50	0.24	2.74
2	22-118	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN63	գծմ	50.0	1.25	62.58
3	22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50	գծմ	8.0	0.91	7.25
4	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN40	գծմ	38.0	0.74	28.18
5	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN32	գծմ	328.0	0.61	198.99
6	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN25	գծմ	2,484.0	0.58	1,432.45
7	22-383	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN50, PN=1,0ՄՊա	հատ	1	39.91	39.91
8	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական գնդային փականների մոնտաժում DN40	հատ	1	7.39	7.39
9	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական գնդային փականների մոնտաժում DN32	հատ	1	6.65	6.65
10	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական գնդային փականների մոնտաժում DN15	հատ	692	3.13	2,167.89
11	Պայմ. 22-383	Մեխանիկական (C դասի) ջրաչափերի մոնտաժում DN50	հատ	1	121.58	121.58
12	16-134 q=0.5	Մեխանիկական (C դասի) ջրաչափերի մոնտաժում DN40	հատ	1	98.34	98.34
13	16-134 q=0.5	Մեխանիկական (C դասի) ջրաչափերի մոնտաժում DN32	հատ	1	87.95	87.95
14	16-134 q=0.5	Մեխանիկական (C դասի) ջրաչափերի մոնտաժում DN15	հատ	692	16.68	11,539.14
15	Պայմ. 22-383	Ֆիլտր DN50	հատ	1	47.33	47.33
16	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական ֆիլտրերի մոնտաժում DN40	հատ	1	34.49	34.49
17	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական ֆիլտրերի մոնտաժում DN32	հատ	1	30.04	30.04
18	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական ֆիլտրերի մոնտաժում DN15	հատ	692	3.77	2,609.74
19	22-429	Ողողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN50, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	9.07	18.14
20	22-429	Ողողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN50, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	2	9.07	18.14

1	2	3	4	5	6	7
21	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN63 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.2	35.86	7.17
22	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական կցորդիչների մոնտաժում DN40	հատ	1	2.94	2.94
23	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական կցորդիչների մոնտաժում DN32	հատ	1	2.79	2.79
24	16-134 q=0.5	Երկկողմանի արտաքին պարուրակով մետաղական կցորդիչների մոնտաժում DN40	հատ	1	2.94	2.94
25	16-134 q=0.5	Երկկողմանի արտաքին պարուրակով մետաղական կցորդիչների մոնտաժում DN32	հատ	1	2.87	2.87
26	16-134 q=0.5	Պոլիէթիլենե կցամասի մոնտաժում (էգ) DN15	հատ	1	2.12	2.12
27	16-134 q=0.5	Պոլիէթիլենե կցամասի մոնտաժում (որձ) DN40	հատ	1	2.94	2.94
28	16-134 q=0.5	Պոլիէթիլենե կցամասի մոնտաժում (որձ) DN32	հատ	1	2.63	2.63
29	16-134 q=0.5	Ջրաչափի միացումների մոնտաժում DN40	հատ	2	3.09	6.18
30	16-134 q=0.5	Ջրաչափի միացումների մոնտաժում DN32	հատ	2	2.79	5.58
31	16-134 q=0.5	Ջրաչափի միացումների մոնտաժում DN15	հատ	1,384	2.12	2,938.32
32	Պայմ. 22-64	Երկկողմանի արտաքին պարուրակով մետաղական կարճախողովակի մոնտաժում DN40, L=50.0մմ	գծմ	0.05	4.77	0.24
33	Պայմ. 22-64	Երկկողմանի արտաքին պարուրակով մետաղական կարճախողովակի մոնտաժում DN32, L=50.0մմ	գծմ	0.05	4.47	0.22
34	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռաբաշխիչների մոնտաժում DN32	10հատ	0.2	29.92	5.98
35	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) անցումների մոնտաժում DN75 x DN63	10հատ	0.1	61.10	6.11
36	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) անցումների մոնտաժում DN50 x DN40	10հատ	0.1	37.34	3.73
37	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) անցումների մոնտաժում DN50 x DN32	10հատ	3.5	35.86	125.50
38	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) անցումների մոնտաժում DN50 x DN25	10հատ	3.6	34.37	123.74
39	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) անցումների մոնտաժում DN32 x DN25	10հատ	5.1	26.95	137.43
40	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN225xDN25	10հատ	0.5	236.32	118.16
41	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN160xDN40	10հատ	0.1	102.68	10.27
42	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN160xDN32	10հատ	0.5	102.68	51.34
43	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN160xDN25	10հատ	2.0	102.68	205.36
44	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN110xDN40	10հատ	0.1	55.90	5.59
45	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN110xDN32	10հատ	0.3	55.90	16.77
46	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN110xDN25	10հատ	4.0	55.90	223.61
47	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN90xDN40	10հատ	0.1	49.22	4.92
48	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN90xDN32	10հատ	0.2	49.22	9.84
49	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN90xDN25	10հատ	6.5	49.22	319.94
50	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN75xDN50	10հատ	0.1	40.31	4.03
51	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN75xDN25	10հատ	6.0	40.31	241.87

1	2	3	4	5	6	7
52	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN50xDN25	10հատ	35.6	35.86	1,276.52
53	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN40xDN25	10հատ	0.5	26.95	13.47
54	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN32xDN25	10հատ	4.7	24.72	116.19
55	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN50	10հատ	0.1	43.28	4.33
56	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN40	10հատ	0.3	35.86	10.76
57	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN32	10հատ	1.0	28.43	28.43
58	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN25	10հատ	59.8	26.95	1,611.48
59	22-365	Պոլիէթիլենե արմունկների մոնտաժում DN25, α=90°	10հատ	0.7	21.01	14.71
60	22-365	Պոլիէթիլենե արմունկների մոնտաժում DN25, α=45°	10հատ	138.4	20.27	2,804.78
61	Պայմ. 22-117 q=0.5	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN25 խողովակների ջերմամեկուսացում պենոպոլիստիրոլե կիսախողովակներով δ=30մմ (յուրաքանչյուր մուտքագծի համար 1.0 գծմ.)	գծմ	692.0	0.72	500.50
62	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	$մ^3$	0.30	40.88	12.26
63	Տեղեկ.	Պոլիմերավազային հատակի սալ (ՀՍՊԱ) D=900	հատ	2	14.85	29.70
64	Տեղեկ.	Պոլիմերավազային հորի պատի օղակ (ՊՕՊԱ) D=900, H=900	հատ	2	35.64	71.28
65	Տեղեկ.	Պոլիմերավազային հորի պատի օղակ (ՊՕՊԱ) D=900, H=450	հատ	2	17.82	35.64
66	Տեղեկ.	Պոլիմերավազային ծածկի սալ, պոլիմերավազային ծանր կափարիչով ՄՊԱ D=600	հատ	2	41.58	83.15
67	Պայմ. 7-668 q=0.6	Անհատական տների պոլիմերավազային ջրաչափական հորերի տեղադրում	հատ	692	48.97	33,889.98
68	Շուկա	Փրփրապլաստ h=30մմ	$մ^2$	76.12	1.19	90.42
69	Շուկա	Փրփրապլաստ h=15մմ	$մ^2$	318.32	1.04	330.87
70	22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN63-DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.058	103.79	6.02
71	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN40-DN25 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	2.850	103.79	295.81
		Ե/բ կլոր հոր D=1,5մ, H=1,5մ				
1	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	$մ^3$	0.50	40.88	20.44
2	22-446	D=1.5մ տրամագծով հավաքովի ե/բ էլեմենտներով հորի կառուցում	$մ^3$	1.58	54.81	86.60
3	Շուկա	D=1,5մ տրամագծով հավաքովի ե/բ ՀՍ-15 հատակի սալի տեղադրում	հատ	1	41.58	41.58
4	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-15-09 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1	65.22	65.22
5	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-15-06 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1	44.55	44.55
6	Շուկա	Ծածկի հավաքովի ե/բ ԾՍ-1-15 սալի տեղադրում, թուջե ծանր մտոցով	հատ	1	181.90	181.90
7	9-46	Մետաղական ելարան	տն	0.0172	839.91	14.45
8	Շուկա	Ե/բ հորերի ներդիր դետալներ	տն	0.0264	816.69	21.56
9	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում ցեմենտավազային շաղախով	$100մ^2$	0.0010	197.69	0.20
10	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների յուղաներկում 2 շերտ	տն	0.0436	8.86	0.39
		2-18. Այլ աշխատանքներ				

1	2	3	4	5	6	7
		Հողային աշխատանքներ				
1	1-1554	Փոսորակի մշակում VI կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0047	1,499.93	7.05
2	1-992	Փոսորակի մշակում VI կարգի գրունտներում ձեռքով, կողալիցքով	100մ^3	0.003	3,241.86	9.73
3	1-1553	Փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0175	1,275.33	22.32
4	1-991	Փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում ձեռքով, կողալիցքով	100մ^3	0.01	0.00	0.00
5	1-1552	Փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0218	947.55	20.66
6	1-962	Փոսորակների մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով , կողալիցքով	100մ^3	0.012	624.60	7.50
7	1-1635	Փոսորակների ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.044	101.76	4.48
8	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.44	40.92	18.01
9	1-969	Փոսորակների ետլիցք ձեռքով, կողալիցքի մշակված գրունտներից	100մ^3	0.025	180.94	4.52
10	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.025	40.92	1.02
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ				
1	Պայմ. 22-121 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե Ø160(HDPE) խողովակների կտրում 4 տեղ և ապամոնտաժում	գծմ	2.0	0.43	0.86
2	Պայմ. 22-119 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե Ø110(HDPE) խողովակների կտրում 8 տեղ և ապամոնտաժում	գծմ	4.0	0.31	1.22
3	Պայմ. 22-119 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե Ø90(HDPE) խողովակների կտրում 8 տեղ և ապամենտաժում	գծմ	4.0	0.31	1.22
4	Պայմ. 22-118 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե Ø75(HDPE) խողովակների կտրում 4 տեղ և ապամոնտաժում	գծմ	2.0	0.24	0.48
5	Պայմ. 22-117 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե Ø50(HDPE) խողովակների կտրում 8 տեղ և ապամոնտաժում	գծմ	4.0	0.24	0.95
6	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2	340.26	68.05
7	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN110(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.4	162.07	64.83
8	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN90(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.4	117.53	47.01
9	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN75(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2	102.68	20.54
10	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN50(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.4	72.98	29.19
11	22-316	Գոյություն ունեցող պողպատե (St) Ø150 ջրատարի փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.577	163.05	94.08
12	22-317	Գոյություն ունեցող բաշխիչ ցանցի պոլիէթիլենե (HDPE) Ø225 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.486	204.95	99.61
13	22-316	Գոյություն ունեցող բաշխիչ ցանցի պոլիէթիլենե (HDPE) Ø160 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	5.387	163.05	878.36
14	22-314	Գոյություն ունեցող բաշխիչ ցանցի պոլիէթիլենե (HDPE) Ø110-Ø90 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	6.117	119.67	732.04

1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*	*7*
15	22-312	Գոյություն ունեցող բաշխիչ ցանցի պոլիէթիլենե (HDPE) Ø75-Ø50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	8.587	103.79	891.28
		Ընդամենը՝				**161,895.90**
		Այդ թվում սարքավորումներ				**2,489.80**
		Ընդամենը առանց սարքավորումների				**159,406.11**
		ԱԱՀ 20% (առանց սարքավորումների)				**31,881.22**
		ԱԱՀ 20% (սարքավորումներ)				**497.96**
		Ընդհանուրը առանց սարքավորումների				**191,287.33**
		Ընդհանուրը սարքավորումներով				**194,275.08**

Կազմեց՝ **Կ. Մեսրոպյան**